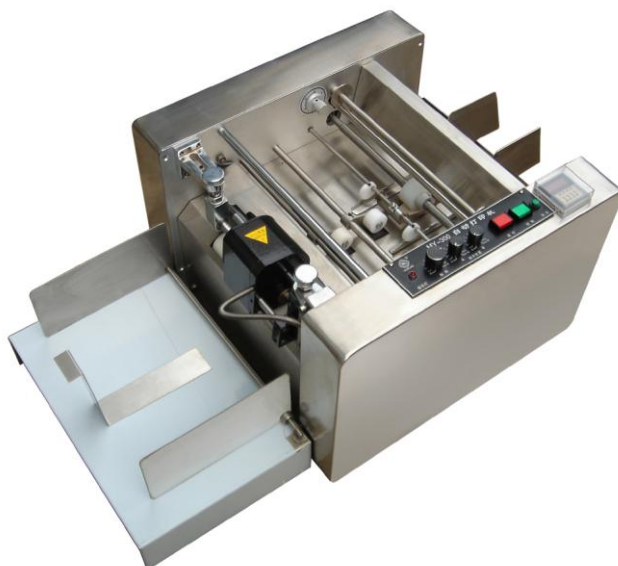


**МУ-300А**

**Автоматический датер на твердых чернилах с функцией выдавливания.**



## **Содержание**

- 1、 Правила эксплуатации
- 2、 Процедура эксплуатации
- 3、 Подготовка к печати
- 4、 Спецификация панели управления
- 5、 Регулировка давления при подаче
- 6、 Установка держателя подачи

## ● Правила эксплуатации

MY-300A, MY-420A автоматические, выдавливающие и печатающие твердыми чернилами датирующие устройства представляют собой высокоточные машины, специально предназначенные для проставления даты. Операторы, и обслуживающий машину персонал, должны следовать положениям данной инструкции, для сохранения хорошего состояния машины и собственной безопасности.

1. Данная машина имеет трехразъемное гнездо, заземленное снаружи, для безопасности убедитесь перед применением, что машина заземлена.
2. Оператор и обслуживающий персонал должны иметь специальные навыки, уметь осуществлять и поддерживать использование каждого переключателя и кнопки, напряжение AC220В(/110В), 3А.
3. Предназначенные для печати этикетки, картонки не должны быть склеены между собой. Иначе это будет мешать разделению и может привести к неисправностям.
4. Регулировка разделяющей кнопки должна соответствовать необходимому параметру разделению.
5. Регулировка печатающей головки (выше-ниже) производится в соответствии с толщиной этикетки, не устанавливайте нижний предел слишком низко, это может привести к поломке ходового ролика или печатающего колеса.
6. Ручка печатающего колеса должна сохранять дистанцию с ходовым роликом при установке в печатающее колесо. Постепенно поворачивайте ее вниз до тех пор пока ходовой ролик слегка не коснется блока печатающего колеса. Толщина должна соответствовать толщине этикетки или картонки.
7. Остановите машину при возникновении необычных звуков для проверки

## ● Процедура эксплуатации

1. Нажмите кнопку reset (2) на счетчике для обнуления
2. Установите кнопки control и work в позицию stop (стоп)
3. Установите кнопку print (5) А (макро) и В (микро) на "0"
4. Установите ручку нагревания heat (6) на "0" для MY-300С
5. Установите толщину разделительной метки, отрегулировав кнопку (18) на отметке 4.5
6. Для MY-300А, отрегулируйте дистанцию между печатающим роликом и печатающим колесом.
7. Отрегулируйте дистанцию между печатающим колесом и ходовым роликом

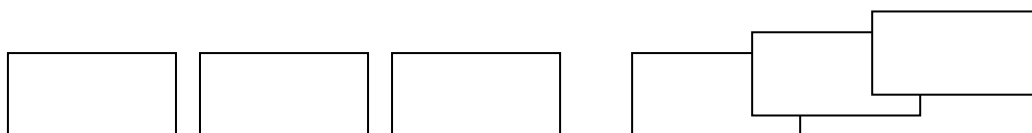
8. Положите около 100 этикеток между направляющими (22). (Левая и правая направляющие не должны быть сжаты слишком плотно – для легкого прохождения этикеток)

9. Нажмите контрольную кнопку (3) (должна загореться) для начала печатания и счета

10. Нажмите рабочую кнопку (4) (должна загореться), для начала прохождения этикеток.

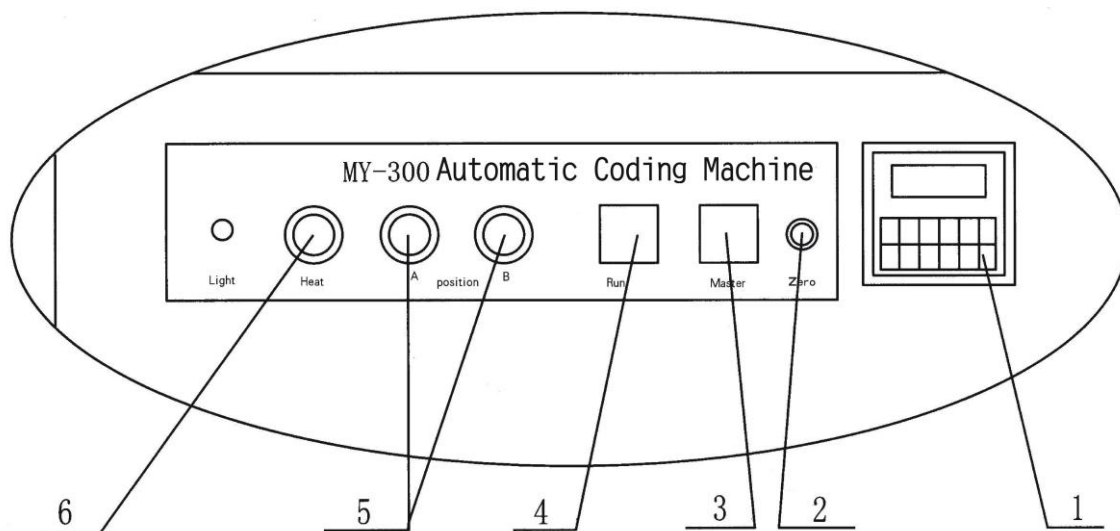
В это время, мы не можем отследить достаточно ли хорошо отрегулирована кнопка (18), поэтому отключите рабочую кнопку при выходе этикеток. При нормальной регулировке, этикетка при выходе должна располагаться с промежутками (как на картинке ниже слева).

Если происходит наложение одной этикетки на другую (как на картинке ниже справа), необходимо повернуть разделительную кнопку по часовой стрелке вправо, до достижения корректного разделения.



После проведения вышеописанных процедур по регулировке кнопки разделения по толщине этикетки и достижения корректной ее регулировки, протестируйте 100 этикеток и проверьте показатели счетчика, если показываемые цифры расходятся с реальными, необходима регулировка.

При большом объеме печатания, необходима регулировка в соответствии с этим объемом, например для усиления давления разделительного колеса нужна регулировка. После долговременного использования машины, резина возвратного колеса и направляющий ремень могут изнашиваться, из-за чего может увеличиться время подачи этикеток, либо этикетки могут пропускаться, в связи с этим также необходима регулировка.

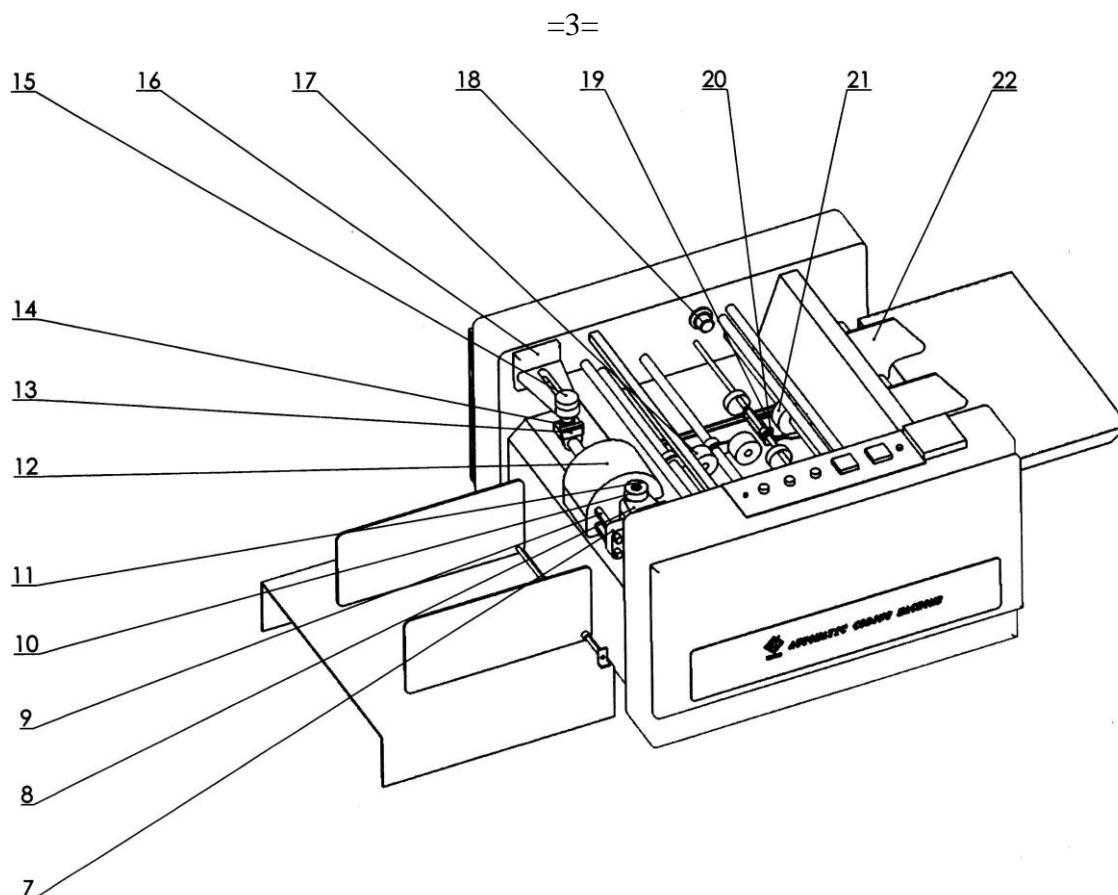


6. кнопка регулировки температуры    5. кнопка регулировки размера печатания    4.

рабочая кнопка

3, контрольная кнопка

2, кнопка обнуления счетчика 1, счетчик



7, винт регулировочного штока нагревающего блока 8, блок переднего движения  
9, регулировочный шток нагревающего блока 10, наконечник регулировочного винта  
11, поддерживающий винт 12, нагревающий блок 13, блок обратного движения  
14, подвижная поддерживающая гайка блока обратного движения 15, регулировочная  
ручка блока обратного движения 16, нижняя поддерживающая планка 17, колесо  
подачи этикетки 18, регулировочная кнопка разделения по толщине этикетки 19,  
прижим 20, регулировочный винт прижима 21, возвратное колесо 22,  
скользящая направляющая.

### ● Подготовка печатания

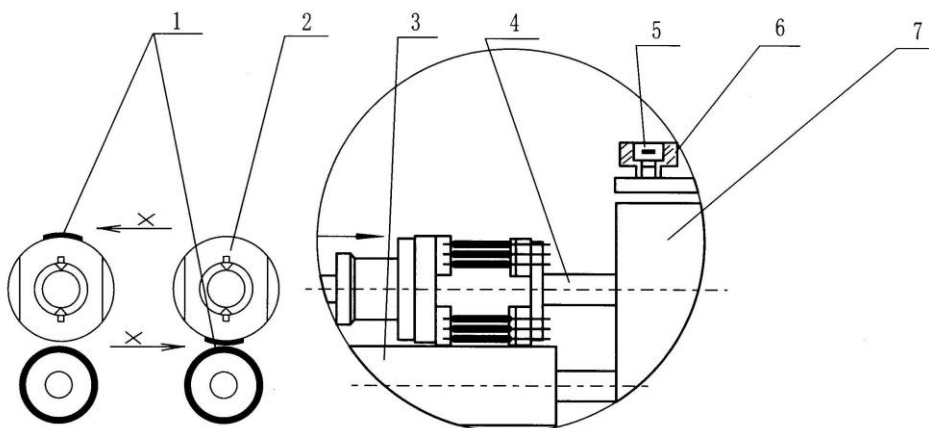
#### 1, как отрегулировать расстояние между печатающим колесом и ходовым роликом:

При печатании чернилами, равно как и при выдавливании, необходимо отрегулировать расстояние между печатающим колесом и ходовым роликом.

А, Сначала ослабьте подвижную поддерживающую гайку между блоком обратного

движения (рис. 1-13) и задней поддерживающей планкой (рис. 1-16), затем ослабьте заднюю регулировочную ручку.

- В. Сторону печатающего колеса, имеющего блоки (рис. 2-1), поверните к ходовому ролику (рис. 2-3), затем выведите крышку регулировочного винта (рис. 2-6) к блоку прямого движения (рис. 2-7), между печатающим колесом и ходовым роликом должно сохраняться небольшое расстояние, вставьте печатаемый объект (этикетку, картон и т.д.) посередине между печатающим колесом и ходовым роликом, и плавно опустите регулировочную крышку винта, поверните ходовой ролик взад-вперед до тех пор пока не почувствуется торможение печатающего колеса. При печатании методом выдавливания, настройка должна быть в соответствии с толщиной этикетки (картонки), чуть плотнее.
- С. Затем отвинтите установочный винт (рис. 2-5)
- Д. Ослабьте ручку и гайку на задней поддерживающей планке (рис. 1-13), расслабьте блок обратного направления, затем пропустите ручку шпинделя печатающего колеса (рис. 2-4), поворачивайте печатающее колесо до тех пор пока не будет чувствоваться никаких помех, затем закрутите вниз гайку (рис. 1-14)

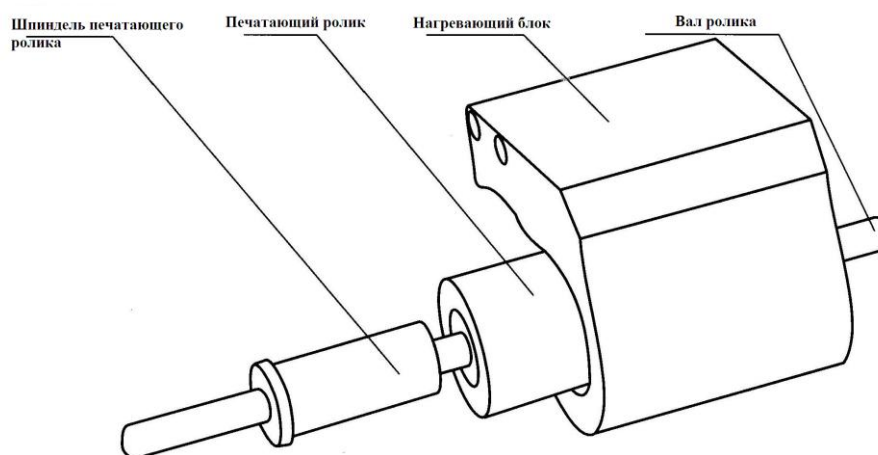


1, блок      2, печатающее колесо      3, ходовая часть      4, шпиндель печатающего колеса

5, поддерживающий винт      6, регулировочный винт      7, блок переднего движения

## 2. как установить и заменить печатающий ролик

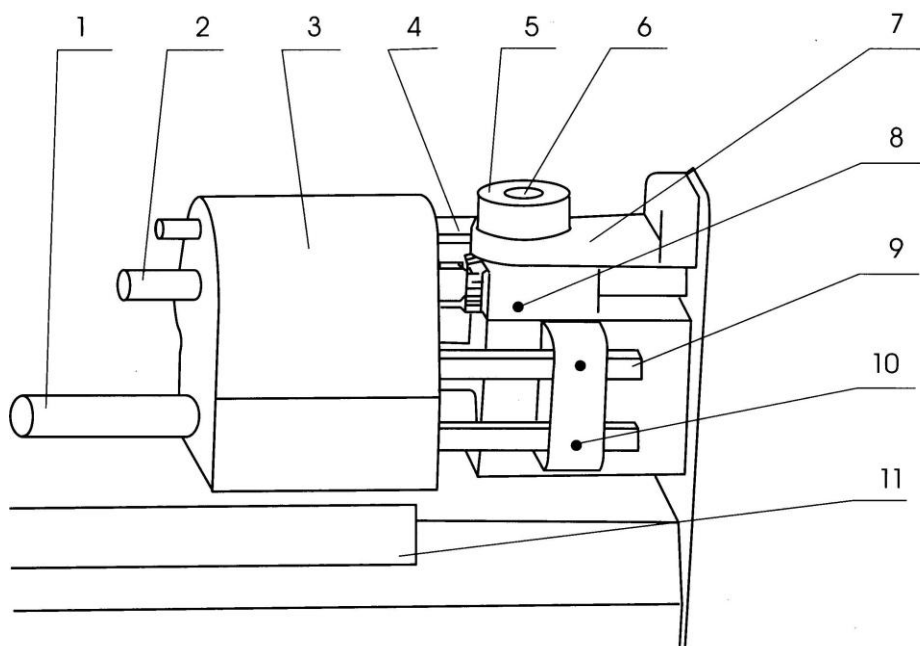
- А. По часовой стрелке откройте бакелитовую перегородку



- В. Выньте втулку печатающего ролика, снимите отработанный ролик, замените на новый, затем снова вставьте втулку, закройте перегородку
- С. При использовании печатающего ролика, включите переключатель нагрева на деление "10", подождите 5-8 минут, затем переставьте на 7-8.

**3. как отрегулировать расстояние между печатающим колесом и печатающим роликом**

- А. Поверните поддерживающий винт медной муфты эксцентрика вала печатающего ролика
- В. Поверните медную муфту эксцентрика вала печатающего ролика (4), так, чтобы блок печатающего колеса и поверхность печатающего ролика слегка соприкоснулись, не слишком плотно, иначе это приведет к преждевременной порче печатающего ролика, затем закрутите вниз медную муфту эксцентрика вала печатающего ролика.



1, вал печатающего колеса 2, вал печатающего ролика 3, нагревающий блок 4, медная регулировочная муфта эксцентрика 5, колпачок регулировочного винта 6, поддерживающий винт 7, передняя поддерживающая планка 8, поддерживающий винт медной муфты эксцентрика 9, направляющий стержень, регулирующий нагревательный блок 10, регулировочный винт направляющего стержня 11, печатающее колесо

#### **4, как отрегулировать расположение печатающего колеса и нагревающего блока печатающего ролика**

Печатающее колесо и нагревающий блок могут требовать регулировки расположения в зависимости от выбора размера печатания в следующем порядке:

- A, Снимите бакелитовую перегородку с нагревательного блока
- B, Выньте печатающее колесо и печатающий ролик
- C, Ослабьте два поддерживающих винта регулировочного направляющего стержня (рис. 4-10), затем сдвиньте нагревательный блок к установленной позиции
- D, Поддерживая винт направляющего стержня, установите печатающее колесо и печатающий ролик, затем задвиньте бакелитовую перегородку.

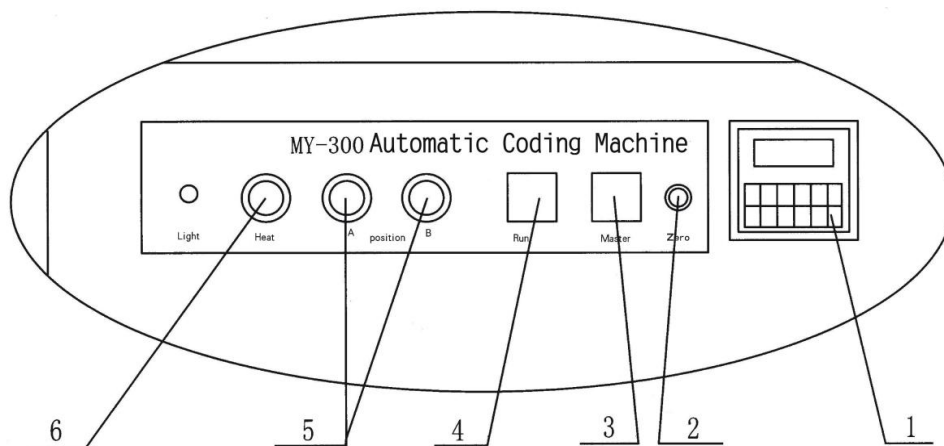
#### ● Спецификация контрольной панели

##### 1, Счетчик (1):

- A, Счетчик используется для отсчета отпечатанных этикеток, по достижении заданного количества машина автоматически останавливается
- B, Для обнуления нажмите кнопку reset (2)
- C, При автоматической остановке отображение одnorазрядного счетчика и выставленное количество не всегда совпадают. Сначала возникает сигнал, затем идет отображение на дисплей. Это случается при открытом переключателе когда машина начинает работу, этого не должно происходить в процессе эксплуатации, лучший способ определения – после открытия переключателя нажать кнопку reset (2), затем вставить этикетку для печатания, в это время не должно происходить никаких расхождений.

##### 2, Контрольная кнопка (2): нажмите кнопку, отключите питание печатающей головки, дайте процессу остановиться





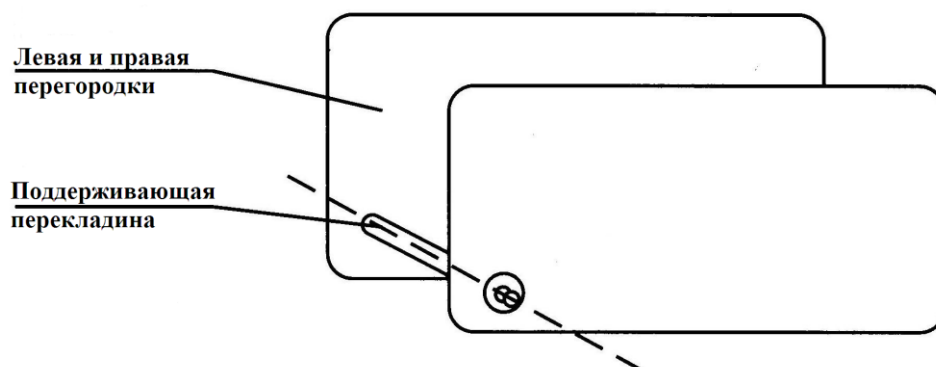
- 6, кнопка регулировки температуры    5, кнопка регулировки размера печатания    4, рабочая кнопка  
 3, контрольная кнопка                    2, кнопка обнуления                    1, счетчик

● Регулировка давления при подаче этикеток:

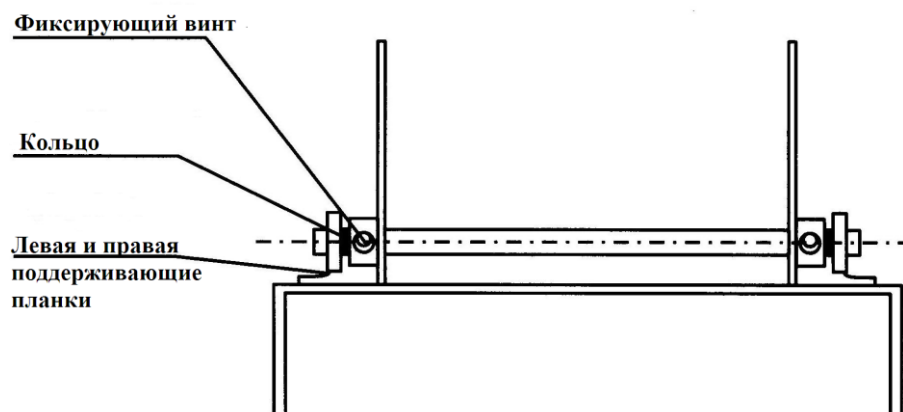
- 1, Возвратное колесо (рис. 1-21): используется для разделения этикеток, обеспечивает упорядоченное движение этикеток
- 2, Прижимная плата (рис. 1-19): обеспечивает беспрепятственное движение этикеток
- 3, Регулировочный винт прижимной платы (рис. 1-20): регулирует давление прижимной платы в зависимости от различного размера, веса этикетки. Регулируйте до достижения быстрого и правильного движения этикеток.

● Установка держателя подаваемого материала:

- 1, Вставьте поддерживающую рамку в отверстия левой и правой планок



- 2, Затем вставьте перегородку и опорную перекладину в левую и правую поддерживающую плату на рамке, зажмите пластиковый вал с слот опорной планки используя кольцо перегородки.



3. Отрегулируйте левую и правую перегородки в соответствии с необходимым размером, затем затяните винты.



4. Затем передвиньте переднюю перегородку по необходимости