



РЕЗАК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АРМАТУРНЫЙ НРГА-10 (-16, -22)

ПАСПОРТ,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
4145-003-11627854 ПС



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Резак гидравлический арматурный НРГА со встроенной помпой предназначен для резки металлической арматуры и прутков (болтов, шпилек) из низколегированной стали.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	НРГА-10	НРГА-16	НРГА-22
Усилие, т	8	10	16
Диапазон резки, ϕ , мм	4...10	4...16	4...22
Температура эксплуатации, °С	-25...+40		
Габаритные размеры, мм, не более	355x170x85	430x190x190	550x245x190
Масса НРГА, кг	1,7	2,4	4,5
Масса, кг, не более	2,5	3,6	6,2
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло		

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во (шт)
Резак гидравлический арматурный НРГА-_____ ТУ 4145-003-11627854-13	1
Паспорт 4145-003-11627854ПС	1
Пластиковый кейс	1

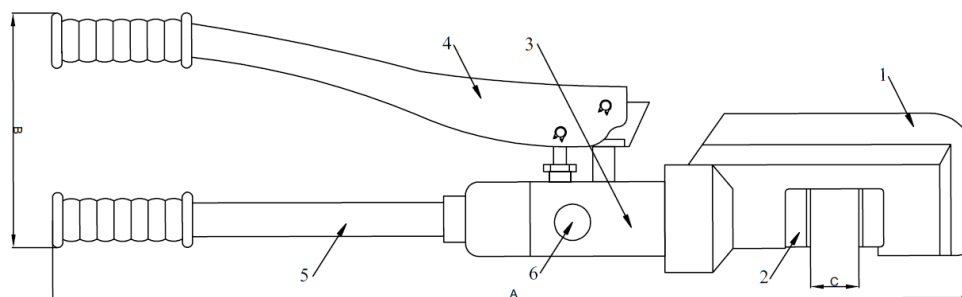
Сертификат соответствия № РОСС.RU.АИ62.Н00514

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Резак гидравлический арматурный НРГА со встроенной помпой состоит из стакана 3, запорного вентиля 6, неподвижной ручки 5, подвижной ручки 4, рабочей головке 1, ножей 2 и клапана 6.

При качании рычага арматурореза плунжер насоса, совершая возвратно-поступательное движение, создаёт избыточное давление, в результате чего масло под давлением попадает в рабочий цилиндр и перемещает рабочий поршень. Поршень, воздействуя на подвижный нож, обеспечивает необходимое давление.

Возврат поршня в исходное положение осуществляется возвратной пружиной при установке запорного клапана в положение «открыто».



Наименование	НРГА-10	НРГА-16	НРГА-22
А, мм	310	410	450
В, мм	110	150	195

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

5. С резакком гидравлическим арматурным НРГА.

1. Поместить арматуру соответствующего диаметра между ножами(2).

2. Завернуть запорный клапан(6) до упора в положение «закрыто».

3. Качанием подвижной ручки (рычага 4) произвести резку арматуры.

4. Плавно отвернуть на полоборота в положение «открыто» запорный вентиль(6), при этом поршень возвращается в исходное положение.

В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе резки. Для этого необходимо отвернуть запорный вентиль на полоборота.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Резак гидравлический арматурный НРГА-_____, соответствует техническим условиям ТУ 4145-003-11627854-13 и признан годным к эксплуатации.

ОТК

Подпись

_____ 201 г.

дата

Штамп

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 24 месяца со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

8. СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9

Конт. тел.: (495) 644-47-41

Штамп продавца

Дата продажи

.