

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38, действителен до 11.04.2016 г.
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)139-9841, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
А.В.Мельникова

Протокол
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2162 от 23.10.2014 г.

Всего страниц -1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож складной с фиксатором мод. «Байкер-2».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



| Наименование характеристики | Требования по ГОСТ Р 51501-99 | Требования по ТУ | Результаты испытаний |
|-----------------------------|-------------------------------|---------------------|----------------------|
| общая длина, мм | Не регламентируется | 175,0-205,0 | 250,0 |
| длина клинка, мм | До 90 включ. | 79,0-89,0 | 79,0 |
| длина рукояти, мм | Не регламентируется | 105,0-115,0 | 120,0 |
| толщина обуха, мм | Не регламентируется | 2,6-4,6 | 4,0 |
| ширина клинка, мм | Не регламентируется | 20,0-30,0 | 35,0 |
| толщина рукояти, мм | Не регламентируется | 13,0-23,0 | 21,0 |
| твердость клинка, HRC | Более 25 | Не регламентируется | 58 |

7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

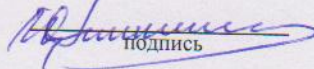
- нож складной с фиксатором мод. «Байкер-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – туристическим ножом, не относящимся к оружию (длина клинка до 90 мм включ.).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель


подпись

Б.З.Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.