

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41 e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
А.В. Мельникова

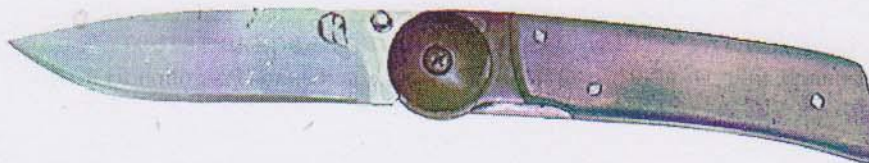
Протокол

испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2162 от 23.10.2014 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).
2. Наименование продукции: нож складной с фиксатором мод. «Байкер-2».



3. Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	184,0-204,0	194,0
длина клинка, мм	До 90,0 включ.	79,0-89,0	84,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	105,0-115,0	110,0
толщина обуха, мм	Не регламентируется	2,6-4,6	4,0
ширина клинка, мм	Не регламентируется	20,0-30,0	35,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	13,0-23,0	21,0
твёрдость клинка, HRC	Более 25	Не регламентируется	58

7. Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

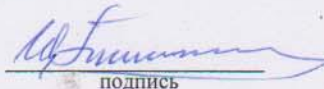
- нож складной с фиксатором мод. «Байкер-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – туристическим ножом, не относящимся к оружию (длина клинка до 90 мм включ.).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуrom.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель


подпись

Б.З.Сагдиев
инициалы, фамилия