



Смола полиэфирная Norsodyne® 012335 AL

NORSODYNE® O 12335 AL - это ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Смола низкой вязкости со слабой реакционной способностью, предускорена, светостабилизированная. Смола оптимальна для литья прозрачных изделий.

Внешний вид

Жидкая прозрачная смола.

Свойства жидкой смолы

Плотность при 20°C	1,12 г/см ³
Вязкость по Брукфильду при 23°C, sp 2 rpm 50	3,1 - 3,9 dPa.s
Содержание сухих веществ: PC53	62,5 - 66,5%
Реакционная способность:	
— Метод	XP19
— Температура испытания	25°C
— Система катализа	0,3% MEKP 50%
— Время гелеобразования	25 - 30 мин.
— Время до пиковой отметки	100 мин.
— Пиковая температура	145°C

Назначение

Литьё

Сферы применения

Прозрачные отливки (аксессуары и др.)



Механические свойства неармированной отверждённой смолы (средние значения)

Постотверждение (16 часов при 40°C)

Растяжение ISO 527	
— Модуль упругости	4000 МПа
— Предел прочности	60 МПа
— Удлинение при разрыве	1,8 %
Изгиб ISO 178 (2003):	56 МПа
— Предел прочности	90 МПа
— Модуль упругости	4000 МПа

Термомеханические свойства:

Температура допустимой деформации (HDT) ISO 75-2 A 72°C

Объёмная усадка; 6,5%

ВАЖНО! Пропорции смешивания

- до 1 кг 0,7% - 1% (Отвердителя) Бутанокс М50
- 1-5 кг 0,3% (Отвердителя) Бутанокс М50
- заливка более 5 кг или толщиной более 10 мм за один слой не рекомендуется.

Информация, изложенная в настоящем документе, является максимально точной и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию, изложенную в данном буклете, не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов, связанных с материалом и его использованием.

