



Купольная печь
с подогреваемым ПОДОМ

Основные преимущества печи Купольной конфигурации

Пространство внутри купола всегда остаётся нагретым (нагреватели и сама среда).

- Снижение энергозатрат на разогрев деталей в начале процесса.
- Возможность использовать более эффективные карбидокремниевые нагреватели, так как отсутствует вероятность термоудара.
- Смена нагревателей более лёгкая (не надо мотать спираль из проволоки).
- Карбидокремниевые нагреватели имеют большой ресурс при работе на температурах 1200 С (для фехрала это потолок температур и как следствие сокращённый рабочий ресурс)

Более лёгкий доступ к деталям

- Сокращается риск повреждения нагревателей и футеровки при закладке и выгрузки деталей.
- Облегчённый доступ к деталям при укладке и поле нагрева. Оператору не надо корячиться и закладывать деталь в печь.
- Возможно использование нескольких нагреваемых ПОДов и одного купола. Т.е. пока на одном ПОДе идёт выкладка деталей, другой ПОД накрыт куполом, под которым идёт процесс нагрева.

Предложение

- Мы предлагаем вместо Камерной печи изготовить печь Купольного типа, состоящего из следующих устройств
- Подогреваемый ПОД – комбинирование основание с установленными спиралями еврофехралаи.
- Купол из лёгкой футеровки с установленными карбидокремниевыми нагревателями.
- Шкаф управления с любой автоматикой по вашему желанию, обеспечивающий управление нагревательными элементами как в куполе так и в ПОДе
- Контроль температуры обеспечивается термопарой установленной в Куполе
- Купол имеет электропривод поднятия.