

## Описание продукции MCZ

Компания, работающая в секторе домашнего отопления под маркой MCZ и в секторе приготовления пищи под открытым небом под маркой Sunday с 1975 года в Италии в городе Vigonova di Fontanafredda.

Площадь на которой расположено это производство составляет 250000 кв м., свыше 240 сотрудников, общий объем производства 200 000 изделий в год. И всё, начиная от разработки новой модели до её производства, не выходит за рамки этого производства. Все каминные порталы воплощают в себе современные, изящные линии, оказывающие сильное эстетическое воздействие. Все топки могут комплектоваться облицовками, соединяющими в себе различные материалы (металл, камень, мрамор и т. д.)

В Европе вся продукция MCZ имеет сертификата Euro 14: европейское сообщество предписывает все более строгие требования касательно загрязнения окружающей среды. Австрийский сертификат 15A - один из самых строгих в Европе. Вся продукция MCZ сертифицирована в соответствии с нормативами этого сертификата, действующими до 31/12/2014.

### Характерные преимущества:

- система «чистое стекло»
- система дожигания угарного газа
- подача воздуха на горение по всей поверхности
- открытые дверки у топок вверх, а также под углом 45° серия Forno, и в сторону у серии Airsystem.-КПД 86.6%
- т дымовых газов 260-290 град.

### **-Alutec**

### **-система Comfort Air**

### **-технология запекания покрытия**

**ComfortAir®** - разработанный и запатентованный компанией MCZ. Инновационная система управления воздухом для отопления, устанавливаемая на всю продукцию линии Forma, позволяет доставлять теплый воздух на расстояния 8 метров от каминного портала, в другие помещения расположенные, на верхних и нижних уровнях здания.

**Alutec®** - материал разработанный и запатентованный компанией MCZ, используется во всех линейках продукции MCZ. Это прочный огнеупорный материал, который защищает конструкцию от перегрева и распространяет тепло от конструкции в комнату. Внутренняя поверхность топки облицована Alutec®: огнеупорным и самоочищающимся, ударостойким материалом белого цвета, материалом предохраняющим топку от перегрева. При достижении температуры около 300°C, Alutec® возвращается к своему изначально белому цвету, придавая пламени исключительно яркий цвет. Состав этого материала - шамот, алюминий, титан. Этот материал во много раз тяжелее шамота. Отлично аккумулирует тепло и действует как аккумулятор тепла. Alutec® составляет около 80% веса топки и поэтому топку можно легко разукрупнить и транспортировать. Шамот действует как аккумулятор тепла. Алюминий благодаря своему свойству быстро нагревается, приводит к очищению стекла и самого Alutec® который остаётся постоянно белым. Титан делает этот материал очень прочным. Белый цвет придает пламени приятный яркий эффект, который характеризует и отличает продукты MCZ от прочих.

### **Жаропрочное керамическое стекло.**

У MCZ два поставщика, признанных лучшими в мире: N.E.G из Японии и SCHOTT GLASS из Германии. Толщина 4мм. Устойчиво к температуре до 750С.

**Все модели снабжены воздухозаборниками, конструктивно приспособленные для подключения притока воздуха с улицы.** При ширине топки более 80 см. и дымоходе диаметром 250мм.- это функция очень важна. И позволяет делать установочный зазор между внешней стенкой каминного портала и его установочным местом не более 5 см.

В конструкции топок применена система, контролирующая горения, воздух подаётся в камеру сгорания равномерно по всей ширине топки. Благодаря этому дрова в топке сгорают равномерно и плавно (управление первичным и вторичным воздухом, позволяющее иметь равномерное горение на всей поверхности топки)

Возможность применять дрова до 50% влажности, вместо 17-19%, это позволяет сэкономить время при заготовке дров - это перестаёт быть проблемой

В конструкции применена новая технология, разработанная MCZ, для автоматической системы очистки стекла, посредством регулирования поступающего воздуха.

Система открывания дверцы у каминов, работающего на дровах: вертикальное открывание и открывание на 45°

Новая система вертикального открывания дверцы с ненагревающейся силиконовой ручкой. Ленточный

подшипник делает подъём и опускание стекла тихим и безаварийным даже после разогрева самой топки, всё это позволяет открывать и закрывать дверцу даже у топок размером FORMA PURO 115 одной рукой не боясь перекося.

Наличие у всех каминов термического кожуха позволяет использовать тёплый воздух для обогрева помещения из закрытого от попадания пыли, воздушного контура.

Все камины укомплектованы колёсиками для точной установки топки.

**Очень высокое КПД до 86,6%**

**Низкая температура дымовых газов 260- 290 °С**

### **Краска и процесс окрашивания.**

**Тип краски:** силиконовая водная краска 999.0673

**Процесс окрашивания:** эмаль состоит из устойчивых к высокой температуре пигментов и органических силиконовых смол, которые не высыхают при низкой температуре. Только поместив детали в печь минимум на 20 мин. и нагрев до температуры 190-200С происходит запекание краски, твердости и устойчивости к царапинам, хороших механических свойств и естественного сопротивления старению. MCZ владеет печами с электронным контролем, которые поддерживают заданную температуру.

**Использование:** данный тип краски обычно используется для машинного оборудования, где рабочие температуры достигают 300-500С, такого как печи, камины, духовки.

**Подготовка поверхности:** Для лучшего запекания краски на стали и чугуне поверхности деталей должны быть очищены с применением растворителя для удаления жира и масла. MCZ использует для этого очистные установки.

**Загрязнение окружающей среды:** краска не создает озоновых дыр и является «зеленым» продуктом.

**Процесс окрашивания MCZ:** процесс окрашивания начинается с очищения, когда детали помещаются в очистную установку (очищение растворителем), а также высушиваются.

Следующий этап – окрашивание, осуществляется вручную (делается вручную рабочими MCZ) для гарантии того, что вся поверхность детали будет покрыта краской. Этот этап очень важен, т.к. качественное окрашивание гарантирует отсутствие ржавчины на печах и каминах.

Качественная окраска гарантирует, что вся линейка продукции MCZ имеет долговременную защиту от старения и выгорания.

### **Сварка корпуса и сталь**

#### **Листовая сталь:**

Тип стали: Сталь DD12/ толщина 30/10. Качество EN 10111 DD12.

При получении очередной партии стали MCZ получает свидетельство о тесте на качество, которое гарантирует качество, толщину и химический состав.

#### **Способ сварки:**

Тип сварки: дуговая сварка металлическим электродом в среде инертного газа (M.I.G. (metal-arc Inert Gas)) с использованием 90% аргона и 10% CO<sub>2</sub>.

Все продукты MCZ первоначально сварены вручную (для присоединения различных частей друг к другу). Герметизация выполняется роботами, что гарантирует водонепроницаемость наших продуктов.

Газ, используемый для сварки, не влияет на озоновый слой.

**Обрезание лазером:** лазерная установка нарезает все детали, составляющие камины и печи. Технический отдел присылает чертежи на компьютер, который контролирует лазерную установку.

Ежегодно проводится контроль допустимого отклонения лазерной установки.

Более того, периодически осуществляется ручной замер для двойной проверки качества продукции.

ALUKER (R) - огнеупорный керамический материал, который оптимизирует процесс горения и распределения тепла. ALUKER (R) обладает исключительными свойствами сохранения энергии и повышенным сопротивлением высоким температурам, а также обеспечивает безопасность использования, простой уход и долговечность. В то же время, его светлый оттенок делает огонь ярче.

Основное отличие данного материала от других материалов для футеровки каминных топок (шамот, вермикулит и др) в том, что данный материал не гигроскопичен, он не впитывает в себя сажу, влагу и различные жировые, либо смоляные отложения. Данный эффект реализуется только тогда, когда в топочная часть нагревается до 300С!!!!!!