

# Dragon Skin FX-Pro (A + B)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Краткая характеристика</b>     | <p><b>Dragon Skin FX-Pro</b> – мягкая, прочная, высококачественная силиконовая резина на платиновой основе, специально разработанная для имитации кожных покровов и создания спецэффектов. <b>Dragon Skin FX-Pro</b> очень хорошо сочетается с силиконовым адгезивом <b>Skin-Tite</b> для временного приклеивания силиконовых компонентов к коже человека.</p> <p>Размягчающая добавка <b>SLACKER</b> может быть введена в силикон <b>FX-Pro</b> для создания очень мягкого силиконового геля для заполнения полых силиконовых изделий. С помощью добавления силиконовых пигментов <b>Silc-Pig</b> можно добиться большого количества цветовых эффектов. Отвержденный силикон может быть также поверхностно окрашен с помощью <b>Psycho Paint System</b>.</p> <p>Компоненты <b>Dragon Skin FX-Pro</b> перемешиваются в равных пропорциях (по весу или объему). Полимеризация происходит при комнатной температуре, с пренебрежимо малой усадкой. В отвержденном виде <b>Dragon Skin FX-Pro</b> представляет собой очень мягкий, прочный и хорошо тянущийся материал с твердостью по Шору А 2 единицы. При растягивании силикон может во много раз превышать оригинальный размер без опасности разрывов, приобретая впоследствии исходную форму без искажений. Силиконы <b>Dragon Skin FX-Pro</b> могут быть загущены при помощи тиксотропной добавки <b>THI-VEX</b>, что позволяет в дальнейшем наносить данные композиции кистью. Для понижения вязкости силиконов рекомендуется применение добавки <b>Silicone Thinner</b>.</p> <p><b>Dragon Skin FX-Pro</b> имеет время жизни 10-12 минут и время полимеризации 40 минут.</p> |
| <b>Применение</b>                 | <p><b>Dragon Skin FX-Pro</b> можно применять самостоятельно или в сочетании с размягчающей добавкой <b>SLACKER</b> в ортопедии и при создании различных спецэффектов. Добавление в силикон <b>Dragon Skin FX-Pro</b> относительно небольшого количества размягчающей добавки <b>SLACKER</b> обеспечит образование очень мягкого силиконового геля. <b>Dragon Skin FX-Pro</b> может быть фактурирован на поверхности формы для создания мембраны (например с помощью намазочного пластика <b>Shell Shock</b> с применением разделительного агента <b>Ease Release 200</b>). Гель из <b>Dragon Skin FX-Pro</b> после размягчения добавкой <b>SLACKER</b> может быть залит в оболочку из ненаполненного и прочного <b>Dragon Skin FX-Pro</b>, для создания элементов протезов и т.п.</p>  |
| <b>Переработка</b>                | Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация необязательна.   |
| <b>Технические характеристики</b> |  |

| Наименование  | <b>Dragon Skin FX-Pro</b> |
|---|---------------------------|
| Цвет  | Полупрозрачный            |
| Твердость по Шору А                                 | 2                         |
| Соотношение (по объему или весу)                    | 1А:1В                     |
| Время жизни при 23°C, мин.                          | 12                        |
| Время отверждения (зависит от толщины изделия), мин | 40                        |
| Плотность, г/см <sup>3</sup>                        | 1,062                     |
| Удельный объем, см <sup>3</sup> /г                  | 0,9                       |
| Вязкость, сантипуаз                                 | 18 000                    |
| Относительное удлинение при разрыве, %              | 763                       |
| Предел прочности на разрыв, МПа                     | 1,99                      |
| Модуль упругости при 100%-ном удлинении, МПа        | 0,26                      |
| Прочность на разрыв, кН/м                           | 10,68                     |
| Усадка, %   | < 0,254                   |

|                     |  |
|---------------------|--|
| <b>Рекомендации</b> | <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</b></p> <p>Материалы должны использоваться при комнатной температуре (23°C) в хорошо проветриваемом помещении. Данные продукты имеют ограниченное время хранения и поэтому должны быть использованы как можно скорее.</p> <p>Сперва <b>тщательно перемешайте компонент В в фабричной упаковке.</b> После отмеривания требуемого количества компонентов А и В (1А:1В по объему или весу) поместите их в контейнер для смешивания и <b>тщательно перемешайте в течение по меньшей мере 3 минут. Убедитесь, что вы хорошо промешали смесь по стенкам и дну контейнера несколько раз.</b></p> <p><b>ЗАЛИВКА.</b></p> <p>Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно</p> |
|---------------------|--|

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | <p>ниже. Дайте время силикону заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. Силикон необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.</p> <p><b>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</b><br/>         Время отверждения силикона до съёма - в среднем 45 минут при комнатной температуре (23°C). Время отверждения может быть сокращено путем нагревания материала или путем добавления соответствующего количества ускорителя платиновых силиконов <a href="#">Plat-Cat</a>.<br/>         Время жизни и время отверждения силикона может быть увеличено с помощью замедлителя отверждения <a href="#">Slo-Jo</a>. <b>ВАЖНО.</b> Не проводите отверждение при температуре ниже 18°C.</p> <p><b>ДОБАВКИ.</b><br/>         Для нанесения силиконов на вертикальные поверхности или нанесения кистью используется тиксотропная добавка <a href="#">THI-VEX</a>. При введении разного количества <a href="#">THI-VEX</a> можно получить различные вязкости смеси. Предварительно ознакомьтесь с тех.описанием <a href="#">THI-VEX</a>.<br/>         Для понижения вязкости силиконов рекомендуется применение добавки <a href="#">Silicone Thinner</a>.<br/> <b>ВАЖНО:</b> Введение добавки <a href="#">Silicone Thinner</a> уменьшает значение показателей прочности на раздир и прочности при разрыве пропорционально количеству введенного разбавителя. <b>Не рекомендуется добавлять <a href="#">Silicone Thinner</a> более 10% от общего веса системы (A+B).</b> Предварительно ознакомьтесь с тех.описанием <a href="#">Silicone Thinner</a>.</p>  |
| <b>Предупреждение</b> | <p>Силиконы могут быть ингибированы определенными веществами (латексы, серосодержащие глины, силиконы на основе олова, отдельные деревянные поверхности, свежееотвержденные полиэфирные, эпоксидные и полиуретановые каучуки), содержащимися в форме или на ее поверхности, что проявляется в залипанию на поверхности изделия или в недостаточном отверждении. Для предотвращения данной реакции рекомендуется проведение предварительного теста. Нанесите небольшое количество силикона на некритичную область образца. Ингибирование присутствует, если по истечении необходимого времени полимеризации наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности.</p> <p>Для предотвращения ингибирования эффективным способом является нанесение на поверхность модели одного или более слоев прозрачного акрилового лака. После нанесения изделие необходимо тщательно просушить.</p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.</b><br/>         Нанесение разделительного состава на поверхность формы (прототипа или модели) не является обязательным, но эта процедура может облегчить снятие готового изделия с формы. <a href="#">Ease Release 200</a> – разделительный состав, который идеально подходит для формовки силиконов.<br/> <b>ВАЖНО.</b> Чтобы убедиться в полном распределении наносимого разделительного состава, используйте мягкую кисть для нанесения на всю поверхность модели. После получения слегка мутного покрытия необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут.<br/>         Если вы сомневаетесь в эффективности порозапечывающего и разделительного составов, мы рекомендуем сделать небольшой тест на аналогичной поверхности.</p> |
| <b>Упаковка</b>       | См. прайс-лист.  |
| <b>Хранение</b>       | <p>Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C).<br/>         Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах. Повышенные температуры значительно сокращают время жизни неиспользованного продукта.<br/>         Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. <b>ВАЖНО.</b> Латексные перчатки могут препятствовать отверждению каучука. Используйте только виниловые перчатки.<br/>         При контакте с глазами, кожей возможно появление раздражения. В этом случае промойте пораженный участок водой с мылом в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью.</p>   |