

КОМПАУНД СИЛИКОНОВЫЙ ЭЛАСТОЛЮКС КОПИПАСТА

Копипаста предназначена специально для нанесения на мастер-модель кистью или шпателем для создания оболочковых форм. Отличная срачиваемость нанесенных слоев. Держится на вертикальных поверхностях. Возможно использование литьевым методом. Крепкий и эластичный силикон. Поставляется в комплекте с отвердителем (часть Б).

ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТЫ

Поверхность оригинала, с которого снимается форма, должна быть предварительно обезжирена и очищена от загрязнений. Рекомендуется обработка мастер-модели разделительным составом: воском, вазелином, парафином или густым мыльным раствором. Всегда делайте пробную заливку малой части материала для корректировки количества отвердителя! Скорость застывания зависит от температуры среды, самих компонентов и количества катализатора.

Для изготовления формы из компаунда Копипаста необходимо:

- Выдержать части А и Б в течение не менее 24 - 48 часов при комнатной температуре (25 °С) перед использованием.
- Предварительно тщательно перемешать в течение 5-10 мин. часть А основу для разжижения с помощью мешалки для силиконов. Затем дать основе отстояться для выхода воздуха.
- В случае использования Копипасты методом нанесения кистью - добавить отвердитель к части А в соотношении на 1 кг основы 25-30 г катализатора (удобно набирать одноразовым шприцом) и произвести тщательное перемешивание в течение 3 мин. в чистых полимерных или металлических емкостях в количестве, необходимом для нанесения одного слоя!
- В случае использования Копипасты методом заливки - добавить отвердитель к части А в соотношении на 1 кг основы 20 г катализатора (единовременно не вымешивать более 100 - 300 г, если вы – новичок)!
- Время загустевания – 4 - 15 мин., полимеризация – 1 - 5 часов в зависимости от количества катализатора и температуры воздуха (измерялось при t 25 °С). Полные прочностные характеристики достигаются компаундом в течение 72 часов.

!!!Не рекомендуется использовать компаунд при температуре ниже 22 °С, так как в этом случае может не произойти полного отверждения.

Силикон не затвердел или затвердел слишком быстро?

Есть только 3 причины неотверждения силикона: неправильно добавлен катализатор, нетщательно перемешана основа и катализатор, температура среды, силикона или катализатора меньше 22 °С. В случае быстрого затвердевания – много катализатора, высокая t° среды и/или компонентов. Иных причин нет.