

## Правильный выбор для человека и окружающей среды!

**E3®** – долговечные вольфрамовые электроды для TIG-сварки будущего.

Электроды **E3®** (добавка: оксиды редкоземельных элементов) – разработанные **ABICOR BINZEL®** – гарантируют лучшие результаты при сварке TIG-без радиоактивности.

### Преимущества с первого взгляда:

- Сварщик не подвергается воздействию радиоактивных материалов.
- Снижение нагрузки на окружающую среду. Остатки, а также пыль при шлифовке, не являются опасными отходами.
- Никаких специальных мер защиты при хранении и транспортировке.

Электроды соответствуют норме *EN ISO 6848*. Они изготавливаются в нашей собственной сети производства и импортируются с учетом всех таможенных правил. Каждая упаковка содержит номер партии. Сертификат производства для индивидуальной партии и сертификат безопасности предоставляются по запросу.



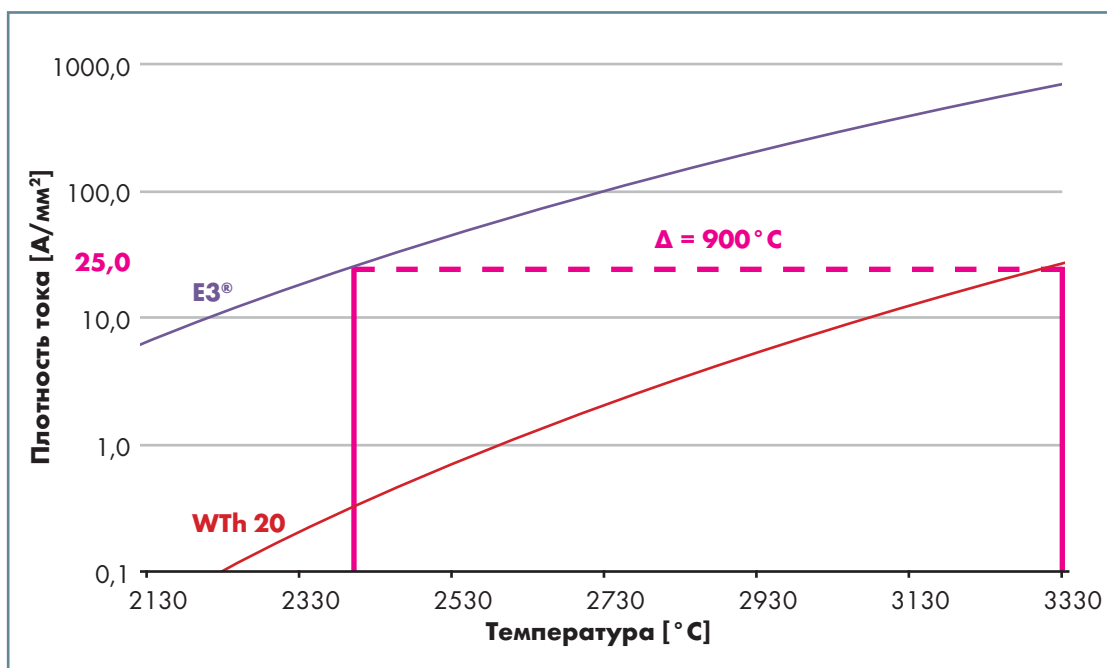
**ABICOR  
BINZEL®** 

# Нерадиоактивные альтернативы торированным вольфрамовым электродам ...

## Преимущества E3®-электродов, говорящие сами за себя:

- Пик электрода остается холодным
- Наилучший поджиг и повторный поджиг
- Высокая стабильность дуги
- Низкие потери при выгорании
- Высокая токовая нагрузка
- Малая деформация пика электрода
- Универсальны в применении

## Электрическая нагрузочная способность



При одинаковой плотности тока, электроды E3® остаются приблизительно на 900°С холоднее, чем электроды WTh 20, таким образом, имеют гораздо более высокую нагрузочную способность.

## Сравнение сроков службы

Тепловая нагрузка пиков электродов E3® заметно ниже, чем у электродов WTh 20. Таким образом, потери при выгорании электродов E3® ниже и срок службы дольше.



E3®



WTh 20

Электроды E3® после 150 поджигов имеют гораздо более низкий износ пика электрода, чем электроды WTh 20. Электроды E3®, в отличие от электродов WTh 20, после длительных периодов работы обеспечивают быстрый и надежный поджиг.



E3®



WTh 20

### E3®\*

Электроды с добавками оксидов редкоземельных элементов (смесь окислов). В сравнении с торированными электродами, данные электроды гораздо менее вредны для окружающей среды и не радиоактивны. Неторированные, нерадиоактивные электроды применимы во всем диапазоне мощностей постоянного тока (DC) и переменного тока сварки (AC) нелегированной и высоколегированных сталей, сплавов алюминия, титана, никеля, меди и магния. Благодаря своим отличным свойствам поджига, они идеально подходят для автоматизированных процессов. Благодаря низкой температуре электродов увеличивается токовая нагрузка и срок службы по сравнению с торированными электродами.

Цветное кодирование: **E3® = Фиолетовый**

### WLa 10 / 15 / 20

Лантанированные электроды используются при постоянном токе (DC) и переменном токе (AC). Основными областями их применения являются процессы сварки нелегированных и легированных сталей, алюминия, титана, никеля, меди и магниевых сплавов. Также они применяются для микроплазменной сварки.

Благодаря повышенному содержанию оксида лантана ( $La_2O_3$ ), увеличивается способность электродов к поджигу дуги. В целом, однако, срок службы и токовые нагрузки ниже, чем у электродов E3®.

Цветное кодирование: **WLa 10 = Черный / WLa 15 = Золотой / WLa 20 = Синий**

### WCe 20

С добавлением оксида церия ( $CeO_2$ ) повышается нагрузочная способность, по сравнению с чистыми вольфрамовыми электродами, WCe-электроды, однако, являются менее устойчивыми к нагрузкам, чем E3® и WL электроды. Основной областью применения этих электродов является сварка нелегированных и легированных сталей, сплавов алюминия, титана, никеля, меди и магния при низких и средних величинах постоянного (DC) и переменного (AC) тока.

Цветное кодирование: **WCe 20 = Серый**

### WZr 08

Вольфрамовые электроды с добавкой циркония уменьшают опасность попадания вольфрама в сварочный шов. Область применения данных электродов является сварка переменным током (AC), для сварки постоянным током (DC) они менее подходят.

Цветное кодирование: **WZr 08 = Белый**

### Вольфрамовые электроды согласно DIN EN ISO 6848 (Уп. = 10 шт.)

Длина 175 мм Ø электрода	E3®* фиолетовый	WLa 10 черный	WLa 15 золотой	WLa 20 синий	WCe 20 серый	WZr 08 белый
1,0 мм	700.0304.10	700.0157	700.1183	700.0219	700.0166	700.0028
1,6 мм	700.0306.10	700.0158	700.1184	700.0220	700.0167	700.0030
2,0 мм	700.0307.10	700.0159	700.1185	700.0221	700.0168	700.0032
2,4 мм	700.0308.10	700.0160	700.1186	700.0222	700.0169	700.0034
3,2 мм	700.0310.10	700.0162	700.1187	700.0223	700.0170	700.0036
4,0 мм	700.0311.10	700.0163	700.0255	700.0242	700.0171	700.0037

\* В соответствии с DIN EN ISO 6848.

Вольфрамовые электроды длиной 150 мм по запросу.





ПІИ ООО "Бинцель Україна ГмбХ"  
08130, Києво-Святошинський р-н, с. Петропавлівська  
Борщагівка, ул. Петропавлівська, 24  
Тел: +38 (044) 403 1299  
Факс: +38 (044) 403 1399  
E-Mail: info@binzel.kiev.ua

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)