

# А К Т № 21

## Результатов испытаний анкерного крепления

г. Иркутск

«30» сентября 2016г.

Мы, нижеподписавшиеся, представитель компании HILTI инженер ЗАО «Хилти Дистрибьюшн Лтд.» Б.П. Тюфанов и представитель ООО «Байкальский газобетон» технический консультант М.Д. Поддубняк составили настоящий акт в том, что в период с 3 августа 2016 г по 30 сентября 2016 г на строительных объектах, возведенных с применением блоков из автоклавного газобетона различной плотности производства ООО «Саянскгазобетон» г. Саянск и ЗАО «Стройкомплекс» г. Ангарск, были произведены испытания анкерного крепления **HRD-H 10x120**.

Фирма изготовитель: **HILTI Distribution Ltd.**

Материал гильзы: **полиамид высокой очистки**

Материал распорного элемента: **оцинкованная сталь**

Бурильный инструмент: **Перфоратор ТЕ 6А**, диаметр бура **10 мм**

Прибор для измерения нагрузки: **НАТ-30**. *Серийный номер прибора: 013761; серийный номер датчика: MAN-0197; Дата калибровки датчика 22 января 2016 г.*

Глубина установки анкерного крепления: **100 мм**

Материал основания: Кладка из газобетонных блоков (ГОСТ 31360-2007 «Изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения. Технические условия»). Испытываемая кладка из газобетонных блоков производства ООО «Саянскгазобетон» г. Саянск была выполнена из блоков D400, D500, D600 и D700. Испытываемая кладка из газобетонных блоков производства ЗАО «Стройкомплекс» г. Ангарск была выполнена из блоков D400, D500, D600 и D700. Укладка газобетонных блоков произведена на клей для газобетонных блоков «KrasLand».

Анкера установлены в соответствии с инструкцией по установке, с помощью инструмента компании HILTI. Сверление отверстий произведено перпендикулярно плоскости несущего основания. Дюбели располагались в материале стены таким образом, чтоб не оказывать влияние друг на друга и с соблюдением межосевых расстояний, расстояний до края и толщины материала. Под головку дюбеля устанавливалась упорная шайба домкрата толщиной 15 мм. Глубина установки анкерного крепления с учетом использования упорной шайбы домкрата – 100 мм. В ходе испытаний определялась несущая способность анкерного крепления при воздействии растягивающей силы вдоль оси анкера в соответствии с СТО №44416204-010-2010.

Испытания проводились с целью определения несущей способности анкеров посредством измерения тяговой нагрузки в материале.

При испытании произошло вытягивание анкерного крепления из блоков D400, D500, D600 и D700

Разрыв по материалу дюбеля отсутствовал, разрушение анкерного крепления по материалу блока (конус вырыва) – отсутствовало.

Обобщенные результаты значений на вырыв анкерного крепления HILTI сведены в таблицу №2.

Таблица 2

№ п/п	Объемный вес блока, кг/м <sup>3</sup>	Завод-производитель	Среднее значение усилия вырыва анкерного крепления из материала блока, N <sub>ср</sub> , kN (kG)
1	D400	ЗАО "Саянскгазобетон", г. Саянск, белый блок	1,3 (130)
2	D500	ЗАО "Саянскгазобетон", г. Саянск, белый блок	3,4 (340)
3	D600	ЗАО "Саянскгазобетон", г. Саянск, белый блок	4,5 (450)
4	D700	ЗАО "Саянскгазобетон", г. Саянск, белый блок	6,0 (600)
5	D400	ЗАО "Стройкомплекс", г. Ангарск, серый блок	1,3 (130)
6	D500	ЗАО "Стройкомплекс", г. Ангарск, серый блок	3,5 (350)
7	D600	ЗАО "Стройкомплекс", г. Ангарск, серый блок	4,4 (440)
8	D700	ЗАО "Стройкомплекс", г. Ангарск, серый блок	7,3 (730)

При принятии решения об использовании крепежа на иных объектах, расчетные значения усилий вырыва должны приниматься индивидуально по результатам испытаний.

Стороны подтверждают результаты испытаний:

Представитель компании HILTI  
Инженер Б.П. Тюфанов



Представитель ООО «Байкальский газобетон»  
технический консультант М.Д. Поддубняк



Согласовано

Генеральный директор  
ООО «Байкальский газобетон» А.В. Лямзин

