

# Плазменные резаки "ABIPLAS® CUT"

## жидкостное охлаждение • Нагрузка до 200 А

Совершенный дизайн, новейшая инновационная технология ABIPLAS® CUT 200 W (ручной и автоматический), жидкостного охлаждения от ABICOR BINZEL.

Непосредственное охлаждение плазменных электродов обеспечивает длительный срок службы электродов и плазменных сопел, а также легкая замена запасных частей – это лишь два преимущества плазменных резаков данной модели.

Высокая эффективность, лучший результат резки – все это особенно ценится в ежедневном использовании.



ABIPLAS® CUT 200 W



ABIPLAS® CUT 200 W MT

### Рекомендация:

Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

### ABIPLAS® CUT 200 W ABIPLAS® CUT 200 W MT

#### Стандартная комплектация / специальная Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное
Ток поджига:	15-27А (макс. 29А)
Нагрузка:	200 А / 160 А (при 100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Рабочее давление:	3.5-4.5 бар / 3.5 бар
Измерение воздуха производится	используя плазменное сопло 1,8мм
Плазменный газ:	около 39 л/мин. / около 21 л/мин.
Воздух для мягкого	
старта:	≥ 15 л/мин.
Протечка газа после	
отключения:	≥ 20 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	сжатый воздух
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 70мм. при 200 А / макс. 60мм. при 160 А в зависимости от материала и мощности плазменной установки

Укомплектованный резак (стандартные запасные части)		Идент. №	
Тип	Разъем	6 м	12 м
ABIPLAS® CUT 200 W	гаечный	758.0050	758.0062
ABIPLAS® CUT 200 W MT	гаечный	758.1012	758.1019
ABIPLAS® CUT 200 W	центральный*	758.0054	758.0063
ABIPLAS® CUT 200 W MT	центральный*	758.1015	758.1020










Головка резака	
Тип	Идент. №
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

Укомплектованный резак (специальные запасные части)		Идент. №	
Тип	Разъем	6 м	12 м
ABIPLAS® CUT 200 W	гаечный	758.0052	758.0064
ABIPLAS® CUT 200 W MT	гаечный	758.1014	758.1021
ABIPLAS® CUT 200 W	центральный*	758.0061	758.0065
ABIPLAS® CUT 200 W MT	центральный*	758.1018	758.1022

\*Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъем источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъем.

# ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

## Расходный материал

<b>Изолятор</b>			
	757.D032		
<b>Электрод (5 шт.)</b>	 <b>стандартный</b>	 <b>специальный*</b>	
	758.0030	758.0031	
<b>Завихритель (2 шт.)</b>	 <b>стандартный</b>	 <b>специальный*</b>	
	757.D060	758.0028	
<b>Сопло (10 шт.)</b>	<b>стандартное</b>	<b>специальное*</b>	
Ø 1,2 мм / 40-70 А	758.0035	758.0040	
Ø 1,4 мм / 70-90 А	758.0036	758.0041	
Ø 1,6 мм / 90-120 А	758.0037	758.0042	
Ø 1,8 мм / 120-160 А	758.0038	758.0043	
Ø 2,0 мм / 160-200 А	758.0039	758.0044	
<b>Пробивочное сопло**</b>			
	758.0073	-	
<b>Защитный колпачок</b>			
	758.0020		
<b>Защита от брызг</b>			
	758.0026		
<b>Дистанционная насадка</b>	 <b>насадка для пробивки отверстий</b>	 <b>насадка для снятия фасок***</b>	 <b>коронная насадка</b>
	758.0070	758.0027	758.0069

\* Плазменные резаки специальной комплектации предназначены для источников питания без мягкого пуска или для источников, с которыми резаки со стандартной комплектацией имеют проблему с поджигом.

\*\*Использовать при макс. нагрузке в 150 А

\*\*\*Сопла для снятия фасок при использовании плазменных резаков МТ выполняют установочную функцию.