



Инструмент-24

Интернет магазин строительного оборудования
141400 г. Химки, Коммунальный проезд, вл. 30

+7 495 800-78-87
zakaz@tool-24.ru
www.tool-24.ru

Инструкция по применению корончатых сверл (фрез) KORNOR

Корончатые сверла HSS и TCT применяются для сверления сквозных отверстий во всех видах стали, чугуна, нержавеющей стали, алюминия, меди, композитных материалах, с применением смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

Установка сверла:

1. Убедитесь для безопасности, что сверлильный станок находится в выключенном состоянии и двигатель с валом остановлены.
2. Для попадания в центр предполагаемого отверстия заготовки используйте центрирующий штифт (выталкивающий стержень). Установите его в центр отверстия до установки в патрон сверлильной машины. С помощью штифта вы определите центр отверстия, правильно подобранный по длине и толщине штифт откроет при сверлении доступ СОЖ (Смазочно-охлаждающая жидкость) в зону реза, а после просверливания легко удалит, вытолкнет внутренний «пяточок» заготовки.
3. В зависимости от типа хвостовика и типа сверлильной машины установите сверло в зажимной патрон.

Корончатые сверла KORNOR могут поставляться с несколькими видами хвостовиков.

ONE-TOUCH (универсальный, быстрозажимной) ХВОСТОВИК

Подходит ко многим моделям сверлильных устройств с такими системами крепления как Weldon 19, Nitto, быстрозажимные. Сверло устанавливается до «щелчка», в случае с Weldon 19 с помощью 2-х зажимных винтов. (ОБЯЗАТЕЛЬНО прочтите инструкцию к сверлильной машине)

WELDON 19 хвостовик

Такой стандартизированной системой крепления оборудованы большинство сверлильных машин. В такие машины подойдут сверла WELDON 19 и ONE-TOUCH. Сверло WELDON 19 подойдет только в машину с патроном под WELDON 19. На универсальных патронах устанавливается до щелчка, в иных случаях после попадания в пазы, закручиваются установочные винты. (ОБЯЗАТЕЛЬНО прочтите инструкцию к сверлильной машине)



Инструмент-24

Интернет магазин строительного оборудования
141400 г. Химки, Коммунальный проезд, вл. 30

+7 495 800-78-87

zakaz@tool-24.ru

www.tool-24.ru

FEIN хвостовик

Сверла с таким хвостовиком подходят только к оборудованию FEIN. К сверлильным машинам с патронам FEIN подходят сверла Weldon 19 или ONE-TOUCH ТОЛЬКО с использованием переходника FEIN - Weldon19. (ОБЯЗАТЕЛЬНО прочтите инструкцию к сверлильной машине)

4. До начала сверления выберите и установите скорость на сверлильной машине, которая подходит для сверления данным диаметром в данном материале. Откройте кран подачи СОЖ. Включите станок и на стабильной скорости медленно начните подачу сверла, после глубины 1-2 мм, установите стабильное давление на ручку машины, но не прикладывайте чрезмерное усилие.

5. После просверливания, **ВЫКЛЮЧИТЕ** сверлильную машину и удалите внутренний остаток материала. (**ВНИМАНИЕ** сверло горячее!)

6. Проверьте визуально износ сверла и осмотрите на предмет возможных трещин и сколов. Если вы увидели трещину или скол на сверле, **ОБЯЗАТЕЛЬНО** остановите работу и замените сверло на новое.

ВНИМАНИЕ: на труднообрабатываемых материалах выделяется больше тепла, так что продукт должен быть достаточно охлажден, тем самым продлевая срок службы сверла.

Используйте специальный магнит для удаления металлической стружки.

Скорость сверления ТСТ корончатые сверла (обороты в минуту, грт)

Материал Диаметр, мм	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Чугун	Медь
d16-20	796-637	697-557	358-287	1592-1274	1194-955	756-605
d21-30	607-425	531-372	273-191	1213-849	910-637	576-403
d31-40	411-318	360-279	185-143	822-637	616-478	390-303
d41-50	311-255	272-223	140-115	621-510	466-382	295-242
d51-60	250-212	219-186	112-96	500-425	375-318	237-202
d61-70	209-182	183-159	94-82	418-364	313-273	198-173
d71-80	179-159	157-139	81-72	359-318	269-239	170-151
d81-90	157-142	138-124	71-64	315-283	236-212	149-134
d91-100	140-127	122-111	63-57	280-255	210-191	133-121



Инструмент-24

Интернет магазин строительного оборудования
141400 г. Химки, Коммунальный проезд, вл. 30

+7 495 800-78-87
zakaz@tool-24.ru
www.tool-24.ru

Скорость сверления HSS корончатые сверла (оборотов в минуту, rpm)

Материал Диаметр, мм	Углеродистая сталь	Легирован ная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Чугун	Пластик
d16-20	537-430	358-286	358-286	537-430	179-143	358-286
d21-30	409-286	273-191	273-191	409-286	136-96	273-191
d31-40	277-215	185-143	185-143	277-215	92-72	185-143
d41-50	210-172	140-115	140-115	210-172	70-57	140-115
d51-60	169-143	112-96	112-96	169-143	56-47	112-96
d61-70	141-123	94-82	94-82	141-123	47-41	94-82
d71-80	121-107	81-72	81-72	121-107	40-36	81-72
d81-90	106-95	71-64	71-64	106-95	36-32	71-64
d91-100	94-86	63-57	63-57	94-86	32-29	63-57

Основные правила техники безопасности при работе с корончатыми сверлами

1	Перед применением обязательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.
2	При работе используйте спецодежду, защитные очки (шлем).
3	При работе на высоте пользуйтесь страховочной цепью для станка и для оператора.
4	Не работайте на открытой местности в дождливую погоду.
5	Не работайте во взрывоопасной среде.
6	Не работайте на неисправной сверлильной машине или с неисправным магнитом.
7	При заклинивании сверла, сразу отключите двигатель.
8	Не касайтесь сверла при вращающемся вале.