

Сварочная горелка MIG/MAG серии «ABIROB® W» жидкостное охлаждение



Надежные и гибкие ...

Бескомпромиссная мощь ROBO! Сварочные горелки серии ABIROB® W с жидкостным охлаждением имеют номинальную мощность до 600А и оборудованы передовыми шланговым пакетом и технологией интерфейса. Модульная конструкция этих прочных, но гибких горелок предоставляет возможность быстрой замены гусака и деталей шлангового пакета без изменения ТСР (центральной точки инструмента), что позволяет избежать потери времени при программировании.

Благодаря инновационной, но при этом простой конструкции горелки удаётся обеспечивать непрерывный, высокоточный сварочный процесс.

Преимущества, которые говорят сами за себя:

- Крепкие гусаки горелок с накручиваемым газовым соплом и заменяемой вставкой для наконечника гарантируют высокую прочность и длительный срок службы
- Инновационный дизайн интерфейса гарантирует быструю замену гусака горелки и воспроизводимое позиционирование шлангового пакета и гусака горелки
- Технология гибридного шлангового пакета, предназначенная для оптимизации подачи проволоки, предотвращает электролитическую коррозию и улучшает поступление охлаждающей жидкости
- Для сварки в труднодоступных местах предусмотрены горелки со специальной геометрией гусака

**ДО
600 А**



Степень автоматизации*:

Низкая

Средняя

Высокая

Область применения:



- Производство грузовых автомобилей
- Землеройная техника
- Железнодорожная техника
- Кораблестроение
- Машиностроение и конструкции из стали

Материал:

- Конструкционная сталь
- Хромоникелевые стали
- Дуплексные стали
- Материалы на основе никеля
- Смешанные соединения
- Алюминиевые сплавы
- Магниеые сплавы
- Медные сплавы
- Специальные материалы

Сопряжение с роботом:

- Стандартный робот (Внешний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения CAT3
 - Фиксирующий кронштейн RTM
- Робот с полрой рукой (Внутренний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения iCAT
 - Кронштейн iSTM (для роботов со встроенным программным обеспечением от столкновения)
- Робот с полрой рукой (Внешний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения CAT3
 - Фиксирующий кронштейн RTM

* Определение степени автоматизации:

- Низкая = Смена гусака горелки невозможна
- Средняя = Смена гусака горелки возможна (вручную)
- Высокая = Смена гусака возможна (вручную или автоматически)

«ABIROB® W» жидкостное охлаждение

Обзор и технические характеристики

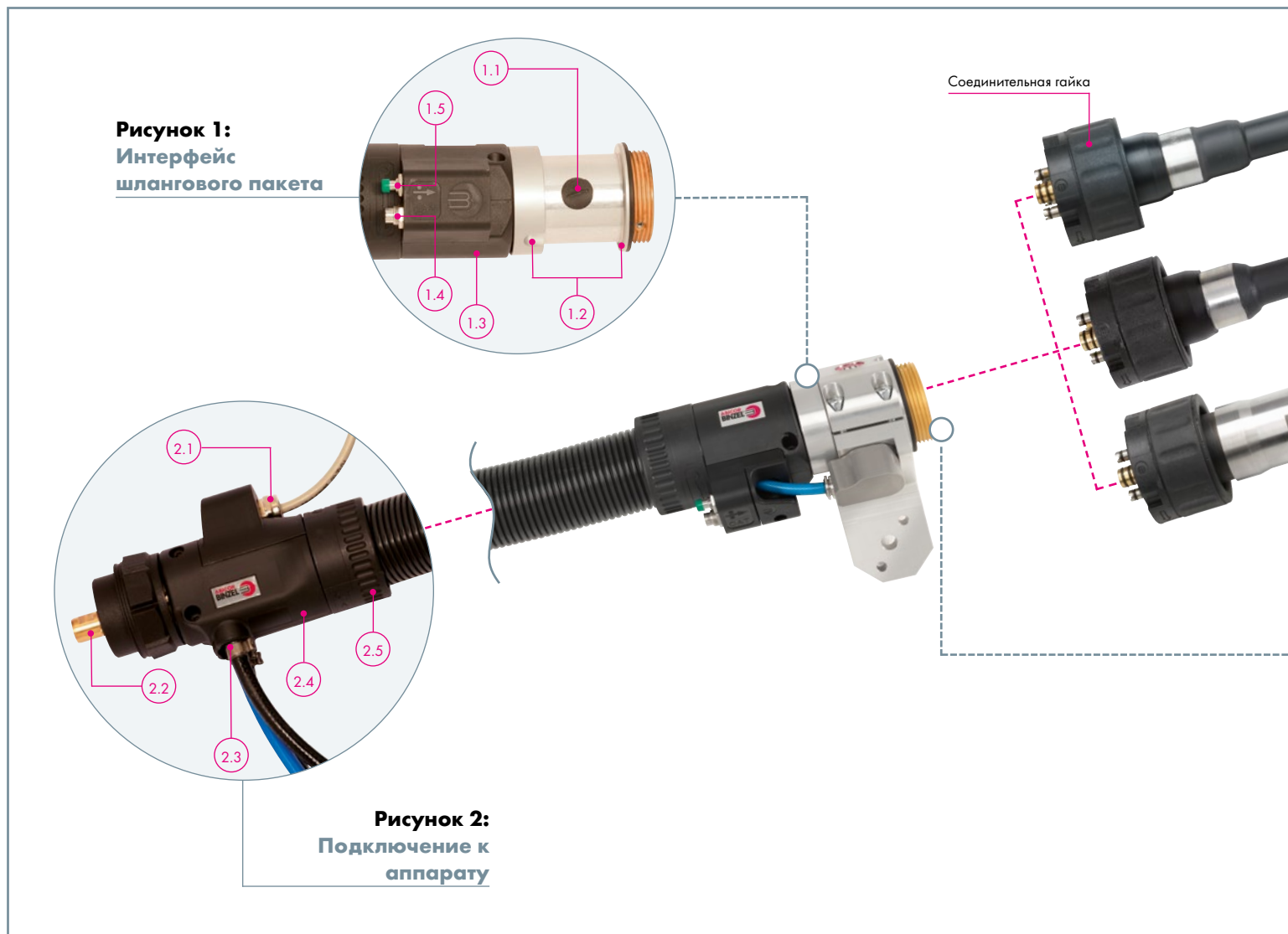


Рисунок 1:
Интерфейс шлангового пакета

- 1.1 Подключение для функции зажима проволоки (функция остановки проволоки) доступна в качестве опции¹
- 1.2 Блокируемое подключение - воспроизводимое позиционирование шлангового пакета в трех измерениях
- 1.3 Укороченный корпус обеспечивающий возможность сварки в труднодоступных местах
- 1.4 Подключение CAT3
- 1.5 Кнопка подачи проволоки

Рисунок 2:
Подключение к аппарату

- 2.1 Высококачественный кабель управления со сниженной нагрузкой (разъем кабеля управления по запросу)
- 2.2 Подключение к аппарату доступно для всех стандартных подающих проволоку механизмов
- 2.3 Прямое исполнение шлангов для охлаждающей жидкости и для воздушной продувки - отсутствие сгибаний и скручиваний шлангов
- 2.4 Укороченный корпус для подключения к аппарату - высокая гибкость шлангового пакета
- 2.5 Поворотное соединение внешнего шланга - минимизирует напряжение при скручивании

¹ функция стопора проволоки и подключение сенсора газового сопла необходимы для поиска заготовки путем касания. Для получения дополнительной информации обратитесь к производителю своего робота.

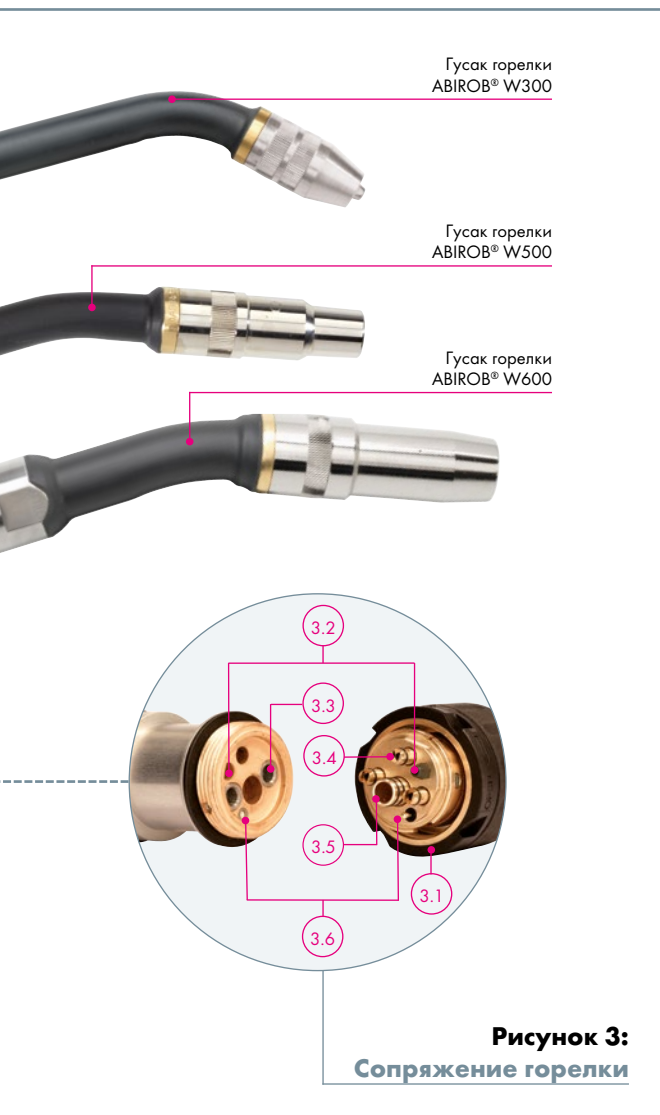
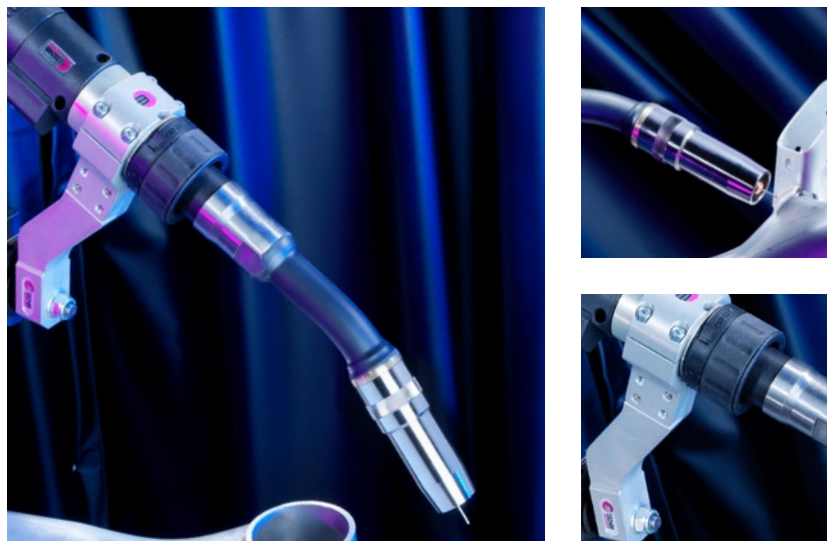


Рисунок 3:
Сопряжение горелки

- 3.1 Надежно затягиваемая соединительная гайка - для быстрого и плотного присоединения
- 3.2 Соединительный контакт с алмазной головкой - для замены гусака горелки
- 3.3 Клапаны, предотвращающие расход - отсутствие утечек охлаждающей жидкости в процессе замены гусака горелки
- 3.4 Газ и воздушная продувка - лучшая газовая защита
- 3.5 Для спирали шлангового пакета или спирали гусака
- 3.6 Сенсор сопла горелки¹



Технические характеристики (EN 60 974-7):

ABIROB® W300

Тип охлаждения:	жидкостное охлаждение
Нагрузка:	330 A CO ₂ 300 A Газовая смесь M21 (EN ISO 14175)
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	0.8 - 1.2 мм
Геометрия горелки:	22°/45°

ABIROB® W500

Тип охлаждения:	жидкостное охлаждение
Нагрузка:	550 A CO ₂ 500 A Газовая смесь M21 (EN ISO 14175)
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	0.8 - 1.6 мм
Геометрия горелки:	0°/22°/35°/45°

ABIROB® W600

Тип охлаждения:	жидкостное охлаждение
Нагрузка:	600 A CO ₂ 550 A Газовая смесь M21 (EN ISO 14175)
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	0.8 - 1.6 мм
Геометрия горелки:	0°/22°/35°/45°

Примечание к техническим характеристикам:

Расчетные данные были определены при нормальных условиях от низкого до среднего уровня нагрева, в свободно циркулирующем воздухе температурой 28°С. При работе в более сложных условиях расчетные данные должны быть снижены на 10-20%. Для импульсной дуговой сварки показатели уменьшаются на 35%.