

ПАСПОРТ**Медные пластины****1. Назначение**

Медные пластины предназначены для проведения испытаний по ГОСТ ISO 6251, ГОСТ Р 57039, ГОСТ 32329, ГОСТ 32335, ГОСТ 6321, ГОСТ ISO 2160, ГОСТ 2917.

2. Технические параметры

№	Наименование параметра	Значение
1	Материал	М1М ГОСТ 859-2001
2	Габариты (Длина x Ширина x Толщина), мм	75,0 x 12,5 x 2,0
3	Масса, г	16,0

3. Указания по эксплуатации

Методика работы с медными пластинами описана в ГОСТ ISO 6251, ГОСТ Р 57039, ГОСТ 32329, ГОСТ 32335, ГОСТ 6321, ГОСТ ISO 2160, ГОСТ 2917.

Сущность метода: Медную пластинку с подготовленной поверхностью погружают в определенное количество образца, нагревают и выдерживают при температуре в течение периода времени, установленного для испытуемого материала. В конце этого периода пластинку вынимают, промывают и сравнивают с эталонами степени коррозии.

Пластинки могут быть использованы неоднократно, если на них не обнаружено точечной коррозии, глубоких царапин, которые нельзя устранить, следов деформации поверхности от неосторожного обращения. В противном случае пластинки считаются непригодными для испытания.

4. Подготовка поверхности перед испытаниями

Удалить пятна со всех шести граней медной пластинки карборундовой бумагой с размером абразивных частиц, обеспечивающих необходимое качество обработки поверхности.

Произвести окончательную обработку карборундовой бумагой или тканью с размером частиц 65 мкм (220-240 меш). Удалить все царапины, которые могли быть сделаны другими сортами бумаги, применяемыми ранее. Медную пластинку погрузить в растворитель (изооктан) и сразу же вынуть для окончательной обработки или хранить в растворителе для дальнейшего использования.

При подготовке поверхности вручную положить лист абразивной бумаги на плоскую поверхность, смочить его керосином или растворителем и шлифовать пластинку, перемещая ее по бумаге круговыми движениями. Предохранять пластинку от соприкосновения с пальцами беззольной фильтровальной бумагой. Подготовка поверхности медной пластинки можно осуществлять на шлифовальных станках, применяя соответствующие сорта сухой бумаги или ткани.

5. Правила хранения

Медную пластину перед испытаниями хранить в стеклянной пробирке 25x150 закрытую пробкой, погруженной в растворитель (изооктан).

Медные пластины после испытаний хранить в плоской стеклянной пробирке 17x9 (см. ASTM D 130, приложение X1).

7. Сведения о приёмке

Медные пластинки соответствуют требованиям конструкторской документации, ГОСТ ISO 6251, ГОСТ Р 57039, ГОСТ 32329, ГОСТ 32335, ГОСТ 6321, ГОСТ ISO 2160, ГОСТ 2917 и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления _____

Штамп ОТК

Изготовитель:

ООО «Лабораторные Технологии»

606002, г. Дзержинск, ул. Ленинградская, д. 12А

Тел: -8 (8313) 36-76-13

8 (495) 668-13-89