

7. Свидетельство о приемке

Пробоотборники ПУ-50 соответствуют требованиям ГОСТ 14921-78, ТУ 4318-013-62222403-2016 и руководству по эксплуатации и признан годным к применению.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

Штамп ОТК

9. Сведения о рекламации

При появлении неисправностей, влияющих на работу в период гарантийного срока эксплуатации, претензии направлять по адресу:

ООО «Лабораторные Технологии»

**Пробоотборник
ПУ-50**

Руководство по эксплуатации

Изготовитель:

ООО «Лабораторные Технологии»

606002, г. Дзержинск, ул. Ленинградская, дом 12А

Тел.: (8313) 36-76-13

(495) 668-13-89

Настоящее руководство по эксплуатации является документом, совмещенным с паспортом.

1. Назначение изделия

Пробоотборники типа ПУ предназначены для отбора проб сжиженных углеводородных газов (ГОСТ 14921-78). Пробоотборники применяются для отбора углеводородных газов, находящихся под избыточным давлением собственных паров из стационарных емкостей (цилиндрических, шаровых, железнодорожных цистерн, баллонов, а также из трубопроводов при перекачке газов путем продувки его сжиженным газом). Пробоотборники используются для отбора проб сжиженных углеводородных газов, микропримесей (общей серы, сероводорода, влаги и др.), углеводородного состава сжиженных газов.

2. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение
1	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	До 5,0 (50,0)
2	Испытательное давление, МПа (кгс/см ²)	6,0 (60,0)
3	Рабочий объем, см ³	60
4	Материал пробоотборника	12X18H10T ГОСТ 5632-72
5	Материал клапана	Фторсиликон ТУ 38.005.1166-73
6	Габаритные размеры, мм	224x109x49
7	Масса изделия, кг	0,85
8	Наружная присоединительная резьба	G1/2" ГОСТ 6357-81
9	Герметичность	Утечка не допускается

3. Комплект поставки

№	Наименование продукции	Количество, шт
1	Пробоотборник ПУ-50	1
2	Гайка-заглушка G1/2"	2
3	Клапан	2
4	Ручка в сборе	1
5	Паспорт	1
6	Упаковка	1

4. Подготовка пробоотборника к работе и порядок работы

4.1. Перед присоединением пробоотборника, продувают пробоотборную линию отбираемым продуктом для слива отстоявшейся воды и промывки линии до появления ровной струи продукта.

4.2. Перед отбором пробы на анализ, снимают заглушки с пробоотборников. Пробоотборник подсоединяют к пробоотборному устройству вертикально выпускным клапаном вверх, открывают выпускной и впускной клапаны пробоотборника, затем открывают запорную арматуру пробоотборного устройства. После появления из пробоотборника ровной струи жидкости, закрывают выпускной, затем впускной клапаны и запорную арматуру источника газа. Пробоотборник отсоединяют от пробоотборного устройства и для создания газовой «подушки» сразу удаляют 15-20% пробы. При этом пробоотборник удерживают вертикально, а выпускной штуцер должен находиться внизу. При отборе проб из стационарных емкостей сжиженные газы отстаивают и удаляют отстой воды и загрязнений. Пробу отбирают с середины высоты налива емкости. При отборе проб из баллонов пробу в жидкой фазе отбирают, когда баллон находится в горизонтальном положении.

4.3. Отобранные пробы сжиженных углеводородных газов транспортируют и хранят в пробоотборниках. Пробоотборники необходимо оберегать от резких ударов.

4.4. После использования пробоотборники должны быть полностью освобождены от продукта, продуты сжатым азотом по ГОСТ 9293-74 или воздухом по ГОСТ 17433-80. При необходимости пробоотборники обработать водяным паром перед продувкой азотом.

4.5. Хранение проб осуществляется в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией на расстоянии не менее 1м. от отопительных приборов. Для предотвращения выброса части пробы в помещение лаборатории заглушки снимают в вытяжном шкафу.

Дальнейшие требования к эксплуатации согласно Общим требованиям ГОСТ 14921-78.

5. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка пробы	Недостаточная герметичность в соединении	Подтянуть уплотняющее соединение способом перестановки винта или сменить прокладку

6. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие пробоотборников ПУ-50 ГОСТ 14921-78, ТУ 4318-013-62222403-2016 и работу пробоотборников при соблюдении условий эксплуатации. Хранение на складах осуществляется при отсутствии в окружающем воздухе газов и паров, вызывающих коррозию. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

