

TEBO® master PIPE

technics

PPR-AL-PPR



ALUMINIUM REINFORCED PIPE

PPR-AL-PPR

Уникальная технология Ultimate resistance®

Для увеличения прочности монтажного соединения фитинг-труба армирующий алюминиевый слой имеет зазор в соединении.

Высокая прочность трубы

Структура трубы Master pipe обеспечивает более высокую поперечную жесткость трубы, что препятствует провисанию трубы при открытой прокладке.

Меньшее линейное расширение по отношению к PPR трубам

Низкое линейное расширение (удлинение) под воздействием температуры обусловлено наличием алюминиевого слоя в центре трубы.

Низкая кислородопроницаемость

Алюминий, находящийся в центральной части трубы, минимизирует проникновение кислорода в теплоноситель.

Эстетичный внешний вид

Алюминиевый слой, расположенный в центре, не оттеняет материал, труба остается безупречно белой и гладкой. Добавление УФ стабилизаторов в слой PP-R снижает воздействие солнечных лучей на трубу Master pipe. Труба не меняет цвет со временем.

Экологичность

Гладкая внутренняя поверхность препятствует образованию на стенках труб известковых отложений, грязи, водорослей и продуктов распада. Трубы Master pipe не ржавеют и имеют высокий уровень шумоизоляции.

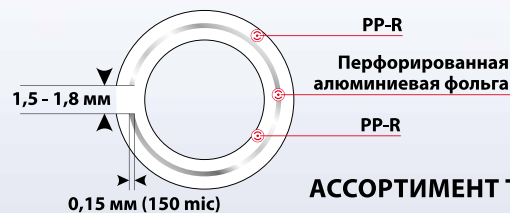
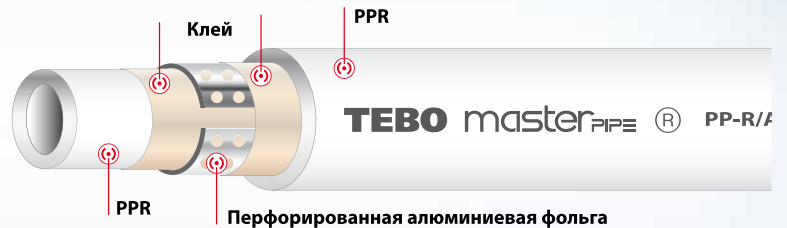
Надежность и долговечность

Расчетный срок службы — до 50 лет. Продукция застрахована.

Полипропиленовая труба TEBO Master pipe[®], армированная перфорированным алюминием

Трубы TEBO Master pipe[®] предназначены для монтажа систем холодного, горячего водоснабжения и отопления. Трубы TEBO Master pipe[®] изготовлены из высококачественного современного материала – Polypropylene Random Copolymer тип 3, армированного перфорированной алюминиевой фольгой. Технические характеристики полностью соответствуют стандартам DIN и TSE. Продукция имеет сертификат соответствия ГОСТ РФ и СЭЗ.

TEBO Master pipe[®] состоит из пяти слоев: в центре между внутренним и внешним слоями однородного полипропилена заключен слой алюминия, соединенный с обеих сторон с полипропиленом слоями клея. Перфорация алюминия придает дополнительную прочность сцеплению слоев трубы.



АССОРТИМЕНТ ТРУБ Master pipe[®]

DxS, мм	Упак., м	DxS, мм	Упак., м
20x3,4	4/80	63x10,5	4/12
25x4,2	4/60	75x12,5	4/8
32x5,4	4/40	90x15,0	4/8
40x6,7	4/20	110x18,4	4/4
50x8,4	4/20		

Трубы TEBO Master pipe[®] поставляются в сером и белом цвете.

В системах холодного водоснабжения трубы TEBO Master pipe[®] способны безотказно работать до 50 лет, если же их использовать в системах горячего водоснабжения с температурой воды не более 75°C, они будут гарантированно служить 25 лет.

Срок службы технологических трубопроводов зависит от химического состава транспортируемой среды, ее температуры, давления и определяется проектом.

Пиковые температуры порядка 95°C (вследствие кратковременно возникающих неисправностей) допустимы и не критичны для данного типа продукции.

При использовании труб TEBO Master pipe[®] в системах отопления долговечность труб соответствует характеристикам стандартной армированной трубы и зависит от температуры и давления.



Допустимое рабочее давление и расчетный срок службы трубы TEBO Master pipe[®]

Температура воды	20°C			30°C			40°C			50°C			60°C			70°C			80°C			95°C	
Срок службы, лет	10	25	50	10	25	50	10	25	50	10	25	50	10	25	50	10	25	50	10	25	1	5	
Рабочее давление, атм	34,4	33,4	32,4	29,1	28,1	27,4	24,7	23,7	23,1	20,7	20,0	19,4	17,4	16,7	16,0	14,7	12,7	10,7	10,0	8,0	9,7	6,3	

Труба TEBO Master pipe[®] полностью совместима с системой TEBO technics, и занимает достойную нишу в продукции для холодного, горячего водоснабжения, систем отопления и технологических трубопроводов в промышленности.

Партнер в Вашем регионе:

WWW.MASTERPIPE.RU