

Датчик столкновения «iCAT mini»

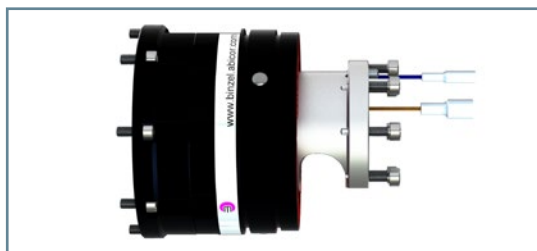
Номера для заказа и технические подробности

Гусаки горелок

Тип горелки	Артикул			
	22°	30°	35°	45°
АБИРОВ® G350	-	980.0190.1	980.0185.1	980.0203.1
АБИРОВ® G360	980.0215.1	-	980.0222.1	980.0216.1
АБИРОВ® G500	980.0208.1	-	980.0223.1	980.0209.1

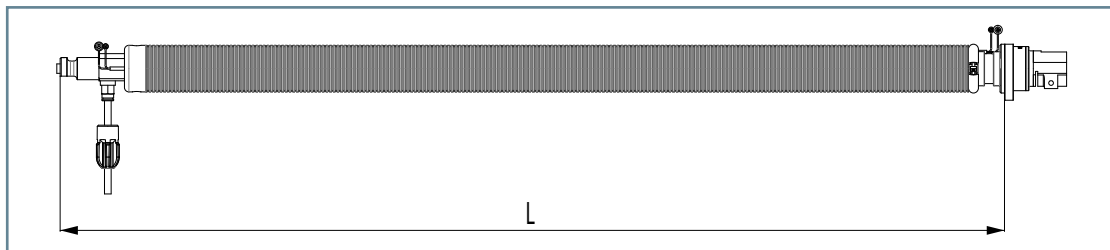
Примечание: Соответствующие запасные части Вы можете найти в РОБО каталоге. Дополнительные варианты гусачков по запросу.

Датчик столкновения iCAT mini



Описание	Артикул
Датчик iCAT mini для всех типов горелок, включая элементы крепежа и защитные крышки (без фланца робота)	780.3181.1

Шланговые пакеты



Шланговый пакет (с разъемом RPC или PANASONIC®)¹

Описание	Тип подающего	Длина ²	Артикул
MOTOMAN® MA1440 T50	MOTOWELD®	L=0.84 м	980.2412.1
MOTOMAN® MA2010 T50	MOTOWELD®	L=1.26 м	980.2413.1

Конфигурация	Тип охлаждения	Мощность (при 100% ПВ)	подходит для горелок			Опция фиксации проволоки
			АБИРОВ®			
			G350	G360	G500	
ВΙΚΟХ® T50	воздушное	360 А в CO ² 340 А в смеси M21 ³	✓	✓	✓	да

Переходные фланцы, спирали и запасные части



Переходные фланцы (на рисунке слева)⁴

Тип	Описание	Артикул
Фланец для YASKAWA®	MA1440 / 2010	780.3509.1
Фланец для YASKAWA®	MA1400 / 1900	780.3516.1
Фланец для ABB®	IRB 1520iD	780.3515.1
Фланец для FANUC®	100 / 120 iC	780.3509.1

Спираль и запасные части (не показаны)

Тип	Артикул
Спираль	124.0165
Защитная крышка	780.3185.1
Колодка	780.3183.1
Закрывающее кольцо	780.3184.1
Уплотнительное кольцо	780.3182.1
Комплект платы управления (включает плату, кабель, защитное кольцо и крепежные винты)	780.3190.1

¹ **Примечание:** Диаметр отверстия 6-й оси полой руки робота должен составлять не менее 45 мм

² Другие длины по запросу.

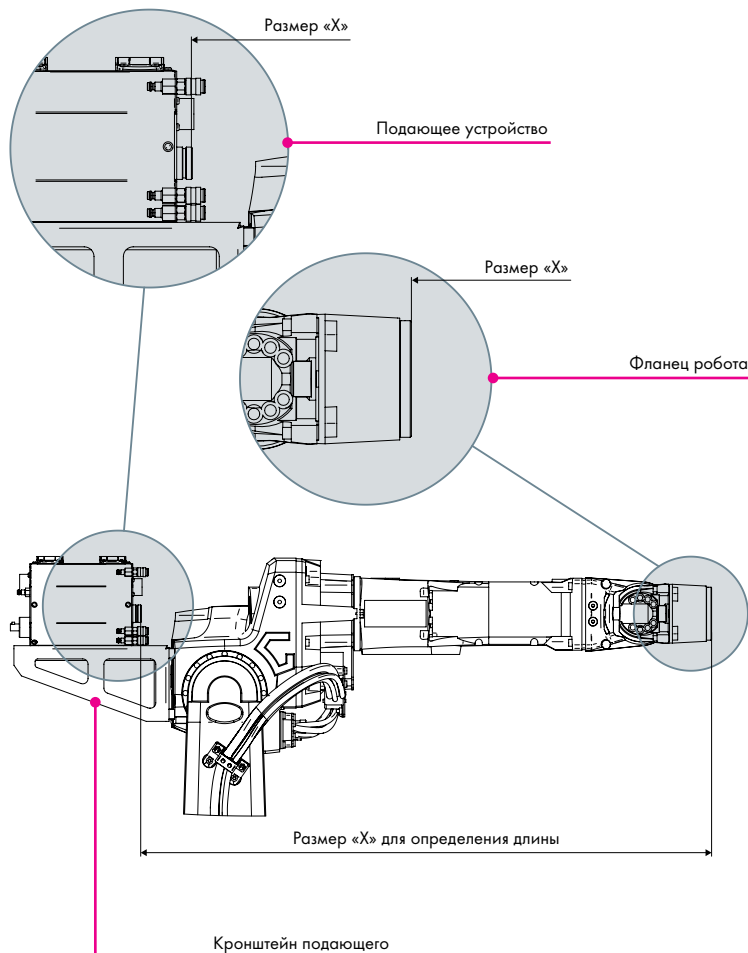
³ Газовая смесь M21 согласно стандарту DIN EN ISO 14175

⁴ Переходные фланцы для других роботов доступны по запросу. Пожалуйста, указывайте тип робота.

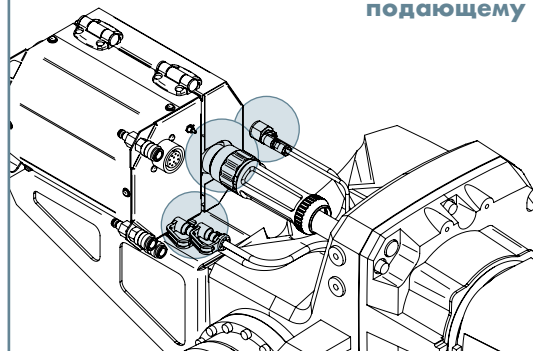
Датчик столкновения «iCAT mini»

Определение заказа шлангового пакета для робота с полрой рукой

Определение длины шлангового пакета



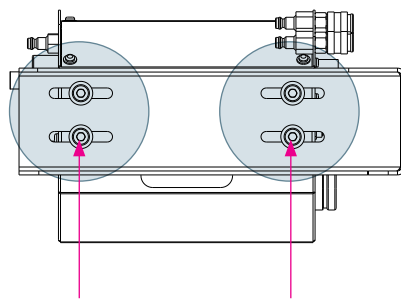
Вид со стороны подключений к подающему



Совет:

При конфигурации шлангового пакета важно корректно указывать подключения, такие как разъем провода управления, разъемы для шлангов охлаждающей жидкости, шланга продувки и т.д.

Вид со стороны кронштейна подающего (вид снизу)



Совет:

Для коррекции положения подающего устройства его необходимо сначала расположить посередине продольных отверстий, затем убедиться, что шланговый пакет может свободно сгибаться.

Важная информация для заказа шлангового пакета к роботу с полрой рукой (пожалуйста, заполните все поля)

1. Общая информация:

Производитель и тип робота:

Производитель и тип подающего устройства:

Тип сварочной горелки (напр. ABIROB® A):

Разъем управляющего провода (напр. Amphenol, без разъема и т.д. ...):

Размер «X» шлангового пакета (см. выше)

2. Дополнительные функции:

Функция продувки Сенсор сопла Фиксация проволоки Кнопка подачи проволоки

3. Другая информация:
