



## Сеялка мелкосемянных культур типоряда СМК-1...5 (ВПС 27/1-10/4)



СМК-1



СМК-2



СМК-3



СМК-4



СМК-5

**Техническое описание и руководство по эксплуатации**

## Введение

Сеялки СМК-1...5(ВПС 27/1-10/4) изготовлены согласно ТУ У30952138-001-2004 и предназначены для рядового посева мелкосемянных овощных культур в теплицах, парниках и в открытом грунте. Сеялки от СМК-2 имеют универсальную конструкцию, которая изменяется путем добавления на вал со штампованными колесами высевающих секций с втулочно – высевающим аппаратом с пассивным сбрасывателем (ВПС 27/1-10/4 является базовой моделью).

### Расшифровка аббревиатуры:

Пример: СМК-2(ВПС27/1-10/4)

**СМК**- сеялка мелкосемянных культур.

**2**-количество секций на валу в данной комплектации;

**ВПС** - втулочно – высевающий аппарат с пассивным сбрасывателем;

**27**-диаметр высевающей втулки, мм;

**1**-ширина паза для сбрасывателя семян во втулке, мм;

**10**-количество отверстий под семена во втулке, просверленных с одинаковым шагом, шт;

**4**-диаметр отверстий, мм (глубина отверстий равна диаметру).

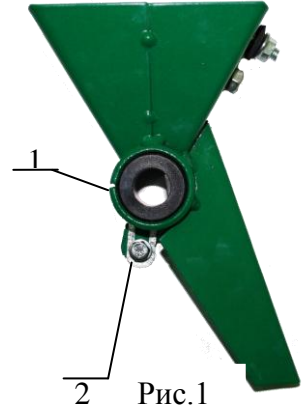
### Техническая характеристика

1. Тип сеялки		ручная
2. Рекомендуемая скорость движения, км/ч		1,5...2,5
3. Рабочие габариты ш×в×д, мм (СМК-2...5)		360×230×170
4. Рабочие габариты ш×в×д, мм (СМК-1)		130×200×170
5. Тип высевающего аппарата		втулочный
6. Тип сошника		наральниковый
7. Глубина заделки семян, см		1...3
8. Ширина междурядий, см	СМК-2	6...24
	СМК-3	6...12
	СМК-4	6...8
	СМК-5	6

## Устройство

Сеялки, соответствующих модификаций, состоят из одной или нескольких секций (рис.1), посаженных на общий вал. Высевающие аппараты сеялок СМК-1, СМК-2, СМК-3, СМК-4 и СМК-5 имеют одинаковую конструкцию и назначение. Каждая секция стандартной комплектации имеет высевающую втулку типа 27/1-10/4 поз.1(рис.1).

Высевающая секция сеялок от СМК-2 зафиксирована на поперечной планке с интервалом по осям равным ширине междурядий. Для обеспечения точности распределения семян в отверстиях втулки, в бункере установлен щеточный ограничитель поз.1(рис.2). На выходе из бункера в семяпровод - установлен металлический сбрасыватель семян поз.1(рис.1) и рис.4, который имеет возможность регулировки по глубине утопания в паз втулки.



Дополнительно к сеялке можно приобрести втулки под другие культуры (рис.3) ВПС 27/1-16/3, ВПС 27/1-6/4, ВПС27/1-10/3 и втулку-заготовку ВПС 27/1 (подготовка к работе этой втулки на стр.6), сбрасыватель, ограничитель.

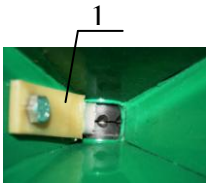


Рис.2



Рис.3



Рис.4

## Принцип действия

При вращении втулки высевающего аппарата от приводных колес в ее отверстия попадают семена высеваемой культуры. Щеточный ограничитель поз.1(рис.2) оставляет в каждом углублении высевающей втулки одно или несколько семян (в зависимости от их размера), которые

на выходе в нижней части бункера сбрасываются в борозду металлическим сбрасывателем оригинальной конструкции. Сошник имеет встроенный семяпровод, который обеспечивает такую траекторию падения семени, благодаря которой семя ложится в почву в зоне носика сошника. Это обеспечивает максимальную равномерность распределения семян по длине рядка. Густота посева зависит от выравнивания семян по размеру, шага отверстий в высевающей втулке, их размеров и регулировок щеточного ограничителя по пазу в бункере относительно высевающей втулки.

### Подготовка сеялки к работе

Установить необходимую норму посева можно подобрав необходимую высевающую втулку и закрепить ее на валу. Отрегулировать положение щеточного ограничителя посева на количество семян. Проверить и при необходимости откорректировать норму посева путем прокатывания сеялки с семенами по ровной поверхности почвы. Учитывать, что длина обода колеса примерно равна 0,5 м.

***ВНИМАНИЕ!!! Для нормальной работы сеялки не зажимать болт крепления секции на корпусе сеялки через резиновое кольцо. Секция должна свободно отклоняться от оси на приводном валу.***

### Посев.

В начале, необходимо установить древко нужной длины в рунку, закрепив его гвоздем или шурупом через отверстие. Сеялка может работать только в одном направлении, как показано на рис. 5 (1-направление движения сеялки; 2-регулировка глубины посева).



Рис.5

Перед посевом предварительно промаркировать грядку. Посев проводят в хорошо подготовленную почву рядовым способом с междурядьем,

соответствующим технологии посева отдельных культур. После посева почву прикатывают и, при необходимости, мульчируют и поливают. После проведения работ сеялку очистить от почвы и остатков семян.

## Модификации

Серийно выпускаются следующие модели:

Сеялка СМК-1 (ВПС 27/1-10/4) – однорядная сеялка.

Сеялка СМК-5 (ВПС 27/1-10/4) – пятирядная сеялка с шириной междурядья 6 см.



Рис.6

Сеялка СМК-2 (ВПС 27/1-10/4) – двухрядная сеялка с регулируемым междурядьем 6-24 см.

Приобретая дополнительно высевальные **секции сеялки СМК** (рис.1), Вы можете на базе СМК-2 получить 3-х, 4-х и 5-ти рядную сеялку.

Для увеличения объема бункера сеялки и защиты от выветривания семян при посеве в открытом грунте используют **крышку бункера СМК** (рис.6), приспособленной под установку пластиковой бутылки.

При наличии ручного культиватора КР-1, можно приобрести дополнительно **кронштейн сеялки СМК** (рис.7), который соединяет раму сеялки (от СМК-2 до СМК-5) с культиватором КР-1 и обеспечивает регулировку глубины посева семян, так как конструкция сеялки становится трехколесная (**комбинированный посевной агрегат КПА-2...5**, рис.8).



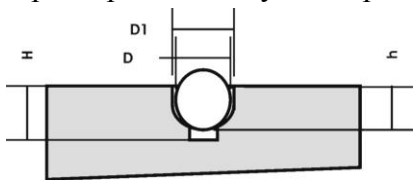
Рис.7



Рис.8

## Инструкция по подготовке к работе втулки-заготовки ВПС27/1 для сеялок СМК 1...5

**Внимание:** эта операция требует квалифицированных знаний в слесарной работе и наличие специального оборудования! Если Вы не обладаете такими возможностями, Вы можете приобрести уже просверленные втулки через торговую сеть компании РОСТА.



Для точного и качественного высева семян сеялками **СМК** важно правильно просверлить отверстия в высевающих втулках.

Рис.9

Сверление отверстий необходимо производить на оборудовании с делительной головкой.

Отверстие сверлится сверлом, заточенным в виде полусферы. Диаметр сверла выбирается из расчета  $D1=1.1...1.2D$ , где  $D$  - средний диаметр семян;  $D1$  - диаметр сверла. Глубина сверления должна соответствовать  $h=0,7...0,9D$  и не должна превышать глубины  $H$  канавки под сбрасыватель.

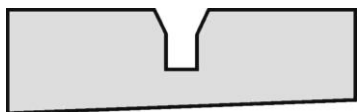


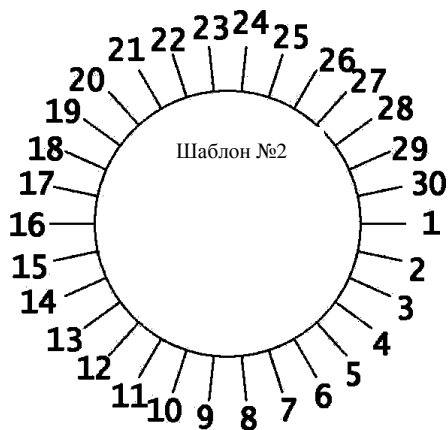
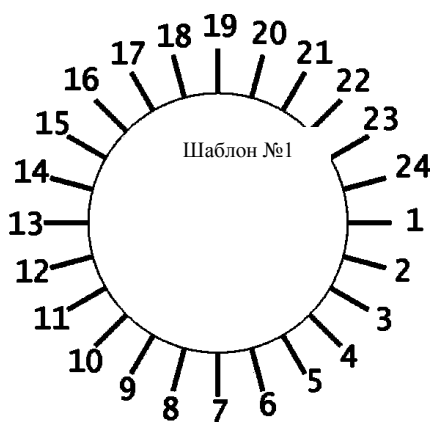
Рис.10

Для высева семян моркови достаточно трёхгранным или ножовочным напильником распилить канавку, придав ей трапецеидальную форму, как показано на рисунке 10.

### Выбор шага отверстий на втулке

Для правильного выбора шага отверстий на втулке, необходимо определить с каким шагом в ряду Вы будете высевать семена или сколько штук семян на 1 метр Вы желаете получить. Это удобно делать по приведенной ниже таблице и шаблона. Например, для того, чтобы получить расстояние между семенами в ряду 8 см или 13 семян на погонный метр необходимо приложить втулку торцом к шаблону №1, сделать отметки напротив цифр 1, 5, 9, 13, 17, 21 и просверлить по отметкам на втулке 6 отверстий.

Кол-во семян на погонный метр, шт	Расстояние между семенами в ряду, см	Кол-во отверстий на втулке, шт	Угол между отверстиями,	№ шаблона	Номер отметки на шаблоне
2	47	1	360		Просверлить 1 отверстие
4	24	2	180		2 отверстия напротив по любому шаблону
6	15	3	120	1	1,9,17
8	12	4	90	1	1,7,13,19
11	9	5	72	2	1,7,13,19,25
13	8	6	60	1	1,5,9,13,17,21
15	7	7	51,4	2	1,5,9,14,18,22,26
17	6	8	45	1	1,4,7,10,13,16,19,22
21	5	10	36	2	1,4,7,10,13,16,19,22,25,28,
25	4	12	30	1	1,3,5,7,9,11,13,15,17,19,21,2 3
32	3	15	24	2	1,3,5,7,9,11,13,15,17,19,21,2 3,25,27,29
51	2	24	15	1	На каждой отметке



## Техническое обслуживание изделия, правила хранения изделия

### Обслуживание:

- очистка от налипшей грязи рабочих органов, колес.
- 1 раз в месяц вынуть шплинт из оси колеса, снять колесо, очистить ось и втулку колеса от старой смазки и нанести на них новый слой любой автомобильной, тракторной или бытовой густой технической смазки.

### Хранение:

- провести техобслуживание, покрыть рабочие органы любой технической смазкой. Хранить в помещении или на воздухе без доступа влаги.

Сеялки изготовлены согласно ТУ У 30952138-001-2004



**Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию выпускаемых машин.**

Дата изготовления «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

Упаковщик \_\_\_\_\_

Редакция 06/2016 г.