



Двухканальная паяльная станция
QUICK-706W ESD
Руководство по эксплуатации



Содержание

1. Введение	1
1.1. Меры безопасности	1
1.2 Распаковка паяльной станции	1
2. Назначение	2
3. Состав комплекта прибора	2
4. Назначение органов управления	2
4.1. Перевод органов управления	2
4.2. Органы управления	2
5. Порядок эксплуатации	2
5.1. Принцип действия	2
5.2. Подготовка к работе	2
5.3. Работа термофена в режиме демонтажа микросхем	3
5.4. Работа термофена в режиме монтажа микросхем	3
5.5. Меры предосторожности в процессе пайки	3
5.6. Калибровка температуры паяльника	4
6. Техническое обслуживание	4
6.1. Замена нагревательного элемента	4
6.2. Уход за насадками	4
7. Типы насадок	5
8.Термовоздушные сопла для термофена и маркировка исполнения микросхем	5
9. Паспорт изделия	6
9.1. Гарантийные обязательства	6
9.2. Сведения о рекламациях	6

1 Введение

Благодарим Вас за приобретение двухканальной паяльной станции.

Данное руководство содержит информацию по эксплуатации и обслуживанию двухканальной паяльной станции. Перед использованием данной станции, пожалуйста, прочитайте это руководство. Храните руководство в надежном, легкодоступном месте для последующих обращений.

- Антиэлектростатическая защита от повреждения печатных плат при разряде или стекании электрического заряда.
- Простота в эксплуатации: встроенный мощный вакуумный насос, не требуется подключения к внешней вакуумной системе.
- Замкнутый контур контроля температуры нагревателя с помощью датчика, точное поддержание температуры.
- Безопасность и надежность: 24В нагреватель с полной развязкой через трансформатор.

1.1 Меры безопасности

- Автоматика управления подачей воздуха начнет его нагнетание сразу после подключения комплекса к сети.
- После выключения питания комплекса или станции для демонтажа SMD компонентов прибор будет автоматически нагнетать через трубку холодный воздух в течение короткого периода времени. В течение этого периода охлаждения станции не допускается выключение шнура питания из розетки.
- Жала/насадки после включения питания комплекса могут оказаться нагретыми до очень высокой температуры около 400°C (752°F). Несоблюдение правил эксплуатации может привести к ожогам или возгоранию, поэтому строго выполняйте следующие меры предосторожности:
 - Не допускается касаться металлических частей вблизи жала/насадки.
 - Не допускается использование комплекса вблизи легковоспламеняющихся предметов.
 - Предупредите других людей на рабочем месте, что паяльник может нагреваться до очень высокой температуры и представляет потенциальную опасность;
 - При перерыве или окончании работы выключите питание комплекса;
 - Перед заменой частей или хранением прибора выключите питание и дайте остыть нагретым частям комплекса до комнатной температуры.

Во избежание травм и повреждения комплекса, убедитесь, что в полном объеме приняты следующие меры предосторожности:

- Не допускается использование комплекса, ни для каких других целей, кроме монтажа и демонтажа электронных компонентов.
 - Не допускается наносить удары паяльником о рабочий стол или другие предметы для удаления остатков припоя, а также наносить удары по паяльнику.
 - Используйте только оригинальные сменные части.
 - Не допускается подключать или отключать от разъемов комплекса паяльник при включенном питании.
- Внимание: Если на нижней панели паяльной станции есть фиксирующий винт (располагающийся между 4-мя винтами), необходимо его удалить. В противном случае Вы можете серьезно повредить станцию.

1.2 Распаковка паяльной станции

Данная паяльная станция отправляется потребителю после того, как полностью подготовлена, проверена и укомплектована. После ее получения немедленно распакуйте и осмотрите на предмет повреждений, которые могли возникнуть во время транспортировки. Проверьте комплектность станции в соответствии с данным руководством. Если обнаружен какой-либо дефект, неисправность или некомплект, немедленно поставьте в известность дилера.

2 Назначение

Паяльная станция предназначена для выполнения работ по оплавлению припоя при монтаже либо демонтаже электронных компонентов. Станцию можно применять на производствах, в сервисных центрах, на практиках, в учебных заведениях.

3 Состав комплекта прибора

Состав комплекта прибора представлен в таблице 3.1.

Таблица 3.1.

№	Наименование	Модель	Кол-во
1	Станция	QUICK706W	1
2	Руководство по эксплуатации		1
3	Паяльник с паяльной насадкой QSS960-T-I	QUICK907A	1
4	Подставка для паяльника с вязкой губкой		1
5	Насадки для термофена	A1120, A1121, A1300	3
6	Держатель с проволочными вилками захвата		1
7	Упаковочная коробка		1

4 Назначение органов управления

4.1 Перевод органов управления

Перевод органов управления представлен в таблице 4.1.1.

Таблица 4.1.1.

Наименование	Перевод
SOLDER	Паяльная станция
ON	Включение
OFF	Выключение
CAL	Калибровка
TEMP	Температура
HEATER	Нагревательное устройство
SMD REWORK	Обработка
POWER	Питание
ESD SAFE	Защита от электростатического заряда

4.2 Органы управления

Органы управления представлены в таблице 4.2.1.

Таблица 4.2.1

Наименование	Назначение
Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ	Данная кнопка позволяет включать/выключать: <ul style="list-style-type: none">• Питание прибора• Режим обработка• Режим пайки.
Паяльник	
Регуляторы:	Данные регуляторы позволяют отрегулировать: <ul style="list-style-type: none">• Скорость воздушного потока• Температуру термофена• Температуру паяльника
Подставка паяльника	
Термофен	Предназначен для пайки микросхем
Насадки для фена	Предназначены для пайки микросхем

5 Порядок эксплуатации

5.1 Принцип действия

Устройство является двухканальным блоком управления паяльником и термофеном горячего воздуха. Блок управления паяльником является гальванически развязанным от питающей сети. Питание паяльника 24В переменного напряжения. В нагревательный элемент паяльника встроен термодатчик, предназначенный для осуществления поддержания стабильной температуры паяльной насадки.

Блок управления термофеном состоит из питающей части нагревательного элемента и диафрагменного компрессора. Компрессор осуществляет подачу воздуха под давлением из окружающей среды. Нагрев воздуха происходит в самом термофене. В нагревательный элемент встроен термодатчик для осуществления поддержания стабильной температуры на выходе.

5.2 Подготовка к работе

- Разметьте подставку с чистящей губкой и увлажните чистящую губку водой.
- Установите пистолет для демонтажа в подставку.
- Подключите паяльную станцию к сети. Включите питание, при этом должен загореться индикатор и начаться нагрев наконечника паяльника. Вращением регулятора установите требуемую температуру. Высокая температура сокращает срок службы всасывающего наконечника и нагревательного элемента.
- При чистке наконечника оставляйте на нем некоторое количество припоя, смочите наконечник припоем.

5.3 Работа термофеном в режиме демонтажа микросхем

- Вставьте вилку кабеля в розетку.
- После установления связи, автоматическая функция продувки начнет посылать воздух через трубу, но нагревательный элемент не будет нагреваться.
- Вы можете включить питание в любое время во время действия функции автоматической продувки.
- Как только Вы подадите питание, нагревательный элемент начнет нагреваться.
- Настройте поток воздуха и отрегулируйте уровень температуры.
- После настройки, подождите немного, пока температура не стабилизируется.
- Мы рекомендуем Вам настроить температуру в следующем диапазоне: от 300 до 350°C.
- Расположите термофен так, чтобы насадка располагалась прямо над электронным компонентом, но не касалась его.
- Горячий воздух начнет плавить припой.
- Будьте осторожны, не прикасайтесь насадкой к электронному компоненту.
- После того, как припой расплавится, уберите данный электронный компонент
- После отключения питания, функция автоматической продувки начнет посылать холодный воздух через термофен с целью охладить как сам нагревательный элемент, так и ручку.
- Если Вы не эксплуатируете станцию длительное время, отключите вилку.
- После удаления электронного компонента, удалите оставшийся припой фитилем или специальным инструментом, предназначенным для снятия припоя при отпайке.

5.4 Работа термофеном в режиме монтажа микросхем

- Нанесите соответствующее количество паяльной пасты и установите электронный компонент на печатную плату.
- Предварительно нагрейте электронный компонент.
- Предварительный нагрев электронного компонента показан на рис 5.4.1. Равномерно нагрейте все выводы (рис. 5.4.2).

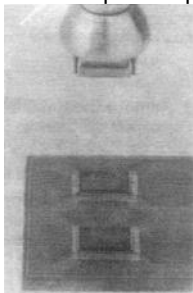


Рис.5.4.1

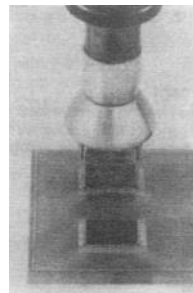


Рис.5.4.2

- После окончания пайки. Смойте флюс.

Внимание: наряду с достоинствами пайки горячим воздухом существуют и недостатки, например возможность образования шариков или перемычек из припоя. Мы рекомендуем Вам внимательно проверить состояние пайки после монтажа.

5.5 Меры предосторожности в процессе пайки

- Присоединение наконечника. Не прилагайте усилие к наконечнику и никогда не тяните и не сжимайте края наконечника плоскогубцами. А также не затягивайте винт наконечника слишком сильно.
- Тепловая защита. В целях безопасности питание автоматически выключится при превышении прибором определенной температуры. Как только температура снизится до безопасного уровня, питание включится автоматически.
- Выключите питание и охладите паяльник. После чего можно продолжить работу, уменьшив установку температуры или увеличив воздушный поток.
- При срабатывании тепловой защиты, если Вы собираетесь прекратить работу или покинуть рабочее место, убедитесь предварительно, что выключили питание станции.
- **Внимание:** Прибор работает при высокой температуре.
- Не используйте прибор в среде огнеопасных газов, вблизи бумаги или других легковоспламеняющихся материалов.
- Наконечник и воздух, выходящий из него, чрезвычайно горячие и могут стать причиной сильных ожогов. Не касайтесь трубки нагревателя и не направляйте поток горячего воздуха на кожу. При первом включении допускается появление белого дыма из паяльника, но это должно происходить непродолжительное время.
- **Внимание:** Нагрев паяльника сопровождается свечением индикатора; когда светодиодный индикатор погашен, нагрев прекращен.
- После окончания работы убедитесь, что термоинструмент остыл.
- После выключения питания станции прибор будет автоматически нагнетать через трубку холодный воздух в течение определенного времени. В течение этого периода охлаждения прибора не допускается выключение шнура питания из розетки.
- Не допускайте падения или резких толчков паяльника.
- Трубка термофена содержит кварцевое стекло, которое может разбиться при падении или резких толчках.
- Никогда не разбирайте компрессор.

- Если прибор не используется длительное время, отключите шнур питания от сети.
- Если шнур питания подключен к сети, прибор потребляет незначительную энергию даже при положении выключателя питания "OFF". Поэтому, если прибор не используется длительное время, отключите шнур питания от сети.
- Если перед включением прибора была установлена температура выше 350°C, то регулятор воздушного потока должен быть установлен в положение 3 - 8.
- При рабочей температуре выше 450°C, регулятор воздушного потока должен быть установлен в положение выше 4.

5.6 Калибровка температуры паяльника

Паяльник необходимо перекалибровывать каждый раз после смены насадки или нагревательного элемента:

- Подсоедините паяльник к паяльной станции.
- Установите температурный режим до 400 °C (750°F).
- Нажмите на кнопку включения «ON» и подождите пока температура не стабилизируется.
- После того, как температура стабилизируется, с помощью термометра QUICK-191,192 измерьте температуру паяльной насадки. Для настройки температуры паяльной насадки удалите резиновую заглушку в отверстии с маркировкой CAL с помощью отвертки.
- Поворачивайте настроенный резистор, чтобы увеличить температуру и против часовой стрелки, чтобы уменьшить температуру.

6 Техническое обслуживание

6.1 Замена нагревательного элемента

- Открутите винты и изымите трубу.
- Откройте ручку.
- Отключите рукав заземляющего провода и изымите трубку. В данной трубе установлены кварцевое стекло и теплоизоляция.
- Изымите нагревательный элемент, отключив терминал.
- Вставьте новый нагревательный элемент и снова подключите терминал, соблюдая полярность.
- Повторно соедините заземляющий провод после замены нагревательного элемента.

6.2 Уход за насадками

- Высокая температура плавления может испортить насадку, поэтому используйте максимально возможную низкую температуру.
- Чистите насадки регулярно специальной губкой, чтобы очистить насадки от оксидов, образующих в результате пайки.
- При частом использовании паяльной станции, необходимо очищать насадку не реже 10 раз в день.
- Не оставляйте на длительное время паяльник с высокой температурой, в противном случае, подставка под паяльник покрывается оксидами, что снижает теплопроводность.

7 Типы насадок

Типы насадок представлены на рис.7.1.

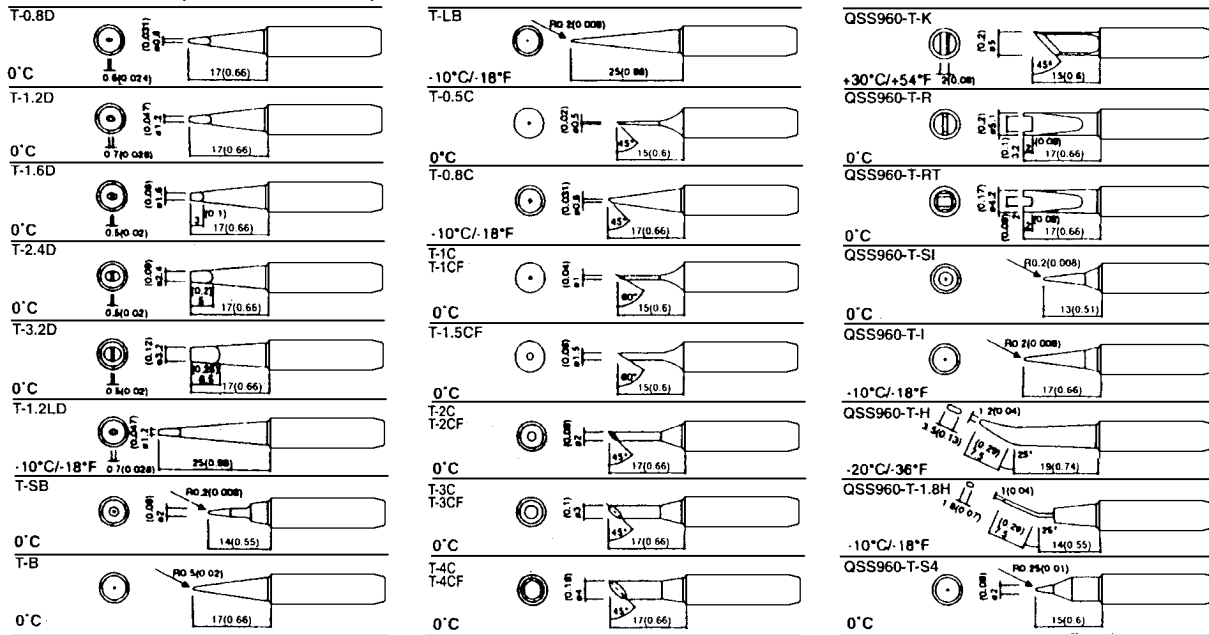


Рис. 7.1.

8 Термовоздушные сопла для термофена и маркировка исполнения микросхем

Термовоздушные сопла для термофена и маркировка исполнения микросхем представлены на рис. 8.1

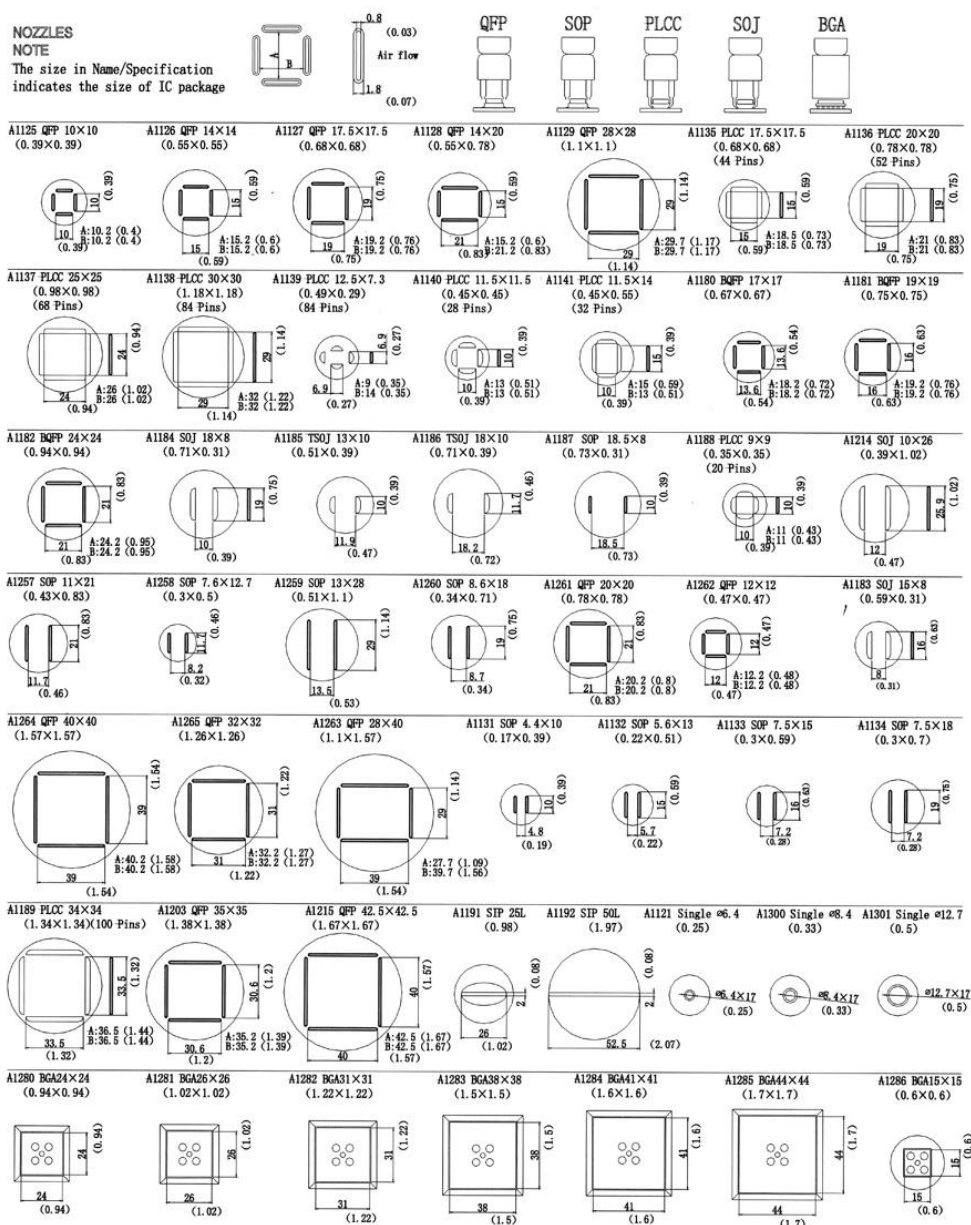


Рис 8.1

9 Паспорт изделия

9.1 Гарантийные обязательства

Фирма изготовитель QUICK, страна происхождения Китай, или дилер, гарантируют соответствие параметров прибора данным, изложенным в разделе «Технические характеристики» при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания и хранения, указанных в настоящем Руководстве.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи прибора.

9.2 Сведения о рекламациях

В случае неисправности прибора в период гарантийного срока потребитель имеет право на бесплатный ремонт при сохранении гарантийной пломбы и наличии Паспорта изделия. Для этого необходимо составить рекламационный акт согласно инструкции о рекламациях с указанием номера прибора.

Рекламационный акт предоставляется организации, продавшей прибор.

Все предъявляемые к прибору рекламации регистрируются в таблице 9.2.1.

Таблица 9.2.1.

Дата	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации	Ф.И.О. лица, предъявившего рекламацию