

**Паспорт изделия. Инструкция по монтажу и эксплуатации.
Шаровой кран полнопроходный из нержавеющей стали Ду 8-050 (1/4" - 2"), Ру40
внутренняя резьба/внутренняя резьба.**

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 9544-93).



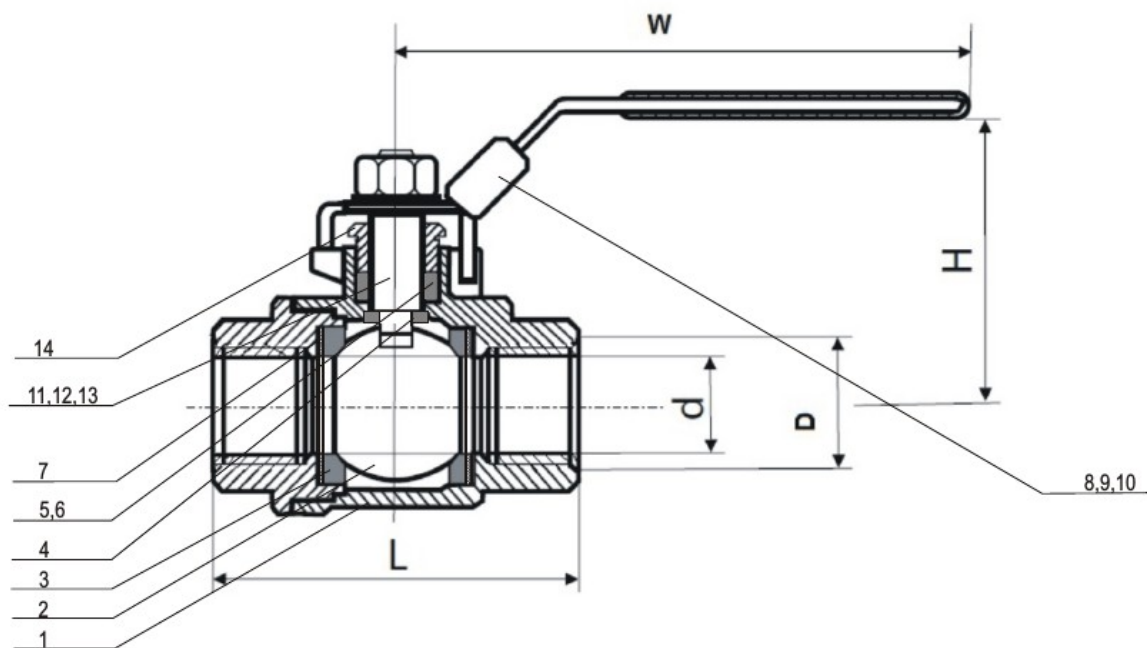
Рабочие среды. Основные технические характеристики:

- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °С
- Максимально допустимая температура 200 °С
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

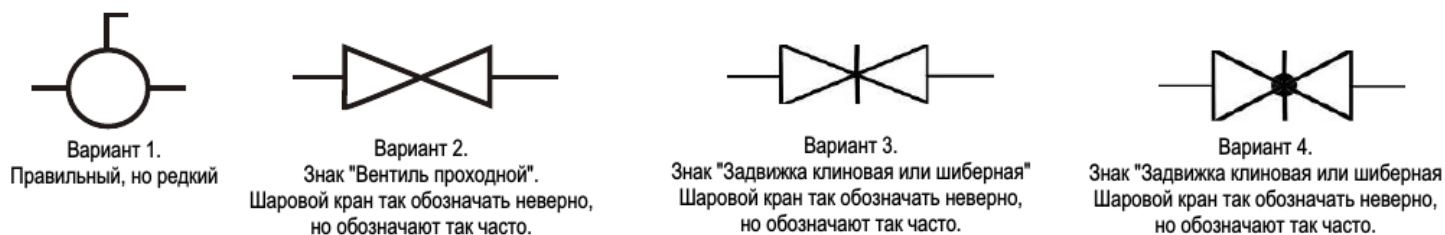
Основные области применения:

- В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская, солевые растворы, пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, природный газ, спирты, антифризы, в т.ч. водно-гликолевые, слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты, прочие среды.
- холодное водоснабжение (ХВС)
- горячее водоснабжение (ГВС)
- теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы)
- паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°С,
- конденсатные линии
- технологическое водоснабжение
- газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный газ
- водоподготовка и водозабор
- транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Чертеж габаритный полнопроходного шарового крана (размеры в таблице ниже):



Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах:



Габаритные размеры, вес и Kv полнопроходного шарового крана резьбового ("муфтового"). Размеры в мм.

Ду / DN	8	10	15	20	25	32	40	50
Ру / PN	40							
	Максимально допустимая температура 200 °С,							
	Минимальная температура окружающей среды -40 °С,							
Резьба - самая обычная: трубная цилиндрическая, BSP(P), G"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Код товара	ABRA- BV-027A 8	ABRA- BV-027A 10	ABRA- BV-027A 15	ABRA- BV-027A 20	ABRA- BV-027A 25	ABRA- BV-027A 32	ABRA- BV-027A 40	ABRA- BV-027A 50
ød, мм- отверстие в шаре	10	12	16	20	25	32	38	50,8
L - строительная длина , мм	55	55	65	78	78	88	102	112
H - строительная высота (от оси трубы), мм	50	50	53	64	66	79	83	94
W - длина рукоятки полнопроходного шарового крана от оси поворота, мм	120	120	120	120	130	155	185	185
Kv, м3/час	11,3	13,2	18,9	47,1	66	86,7	150,8	207,4
Вес, кг /шт.	0,31	0,3	0,43	0,56	1,05	1,56	2,33	3,6

Спецификация, размер и количество деталей и материалов полнопроходного шарового крана резьбового ("муфтового")

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Нержавеющая сталь. Grade CF8M = W.-nr.1,4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 = EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03X17H14M2 (Нержавеющие стали)
2	Шар	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316 = Grade CF8M = W.-nr.1,4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 = EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = JIS SUS 316 = ГОСТ03X17H14M2
3	Седло	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
4	Упорная шайба	1	
5	Уплотнение штока	1	
6	Плоская шайба	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316
7	Пружинная шайба	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304 = JIS SUS304 = W.-nr.1.4350 = DIN X5CrNi189 = BS 304S11 = EN 58E = AFNOR Z6CN18.09 = UNI X5CrNi1810 = UNE F.3551 = UNE F.3541 = UNE F.3504 = SS 2332 = GB 0Cr18Ni9
8	Фиксатор положения рукоятки	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304
9	Рукоятка	1	
10	Покрывтие рукоятки	1	Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)
11	Шток	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316
12	Гайка	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304
13	Шайба	1	
14	Прижимная деталь	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана резьбового ("муфтового"):

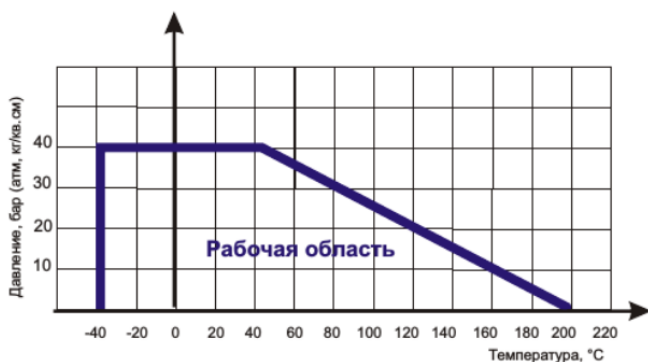


Диаграмма определяет рабочую область для полнопроходного шарового крана резьбового ("муфтового") в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (°С).

Описание присоединительной резьбы для полнопроходного шарового крана

Тип присоединения	Обычная трубная резьба. Резьба трубная цилиндрическая внутренняя, применяемая в цилиндрических резьбовых соединениях, а также в соединениях внутренней цилиндрической резьбы с наружной конической резьбой по ГОСТ 6211-81. Основана на резьбе BSW (British Standard Whitworth) и совместима с резьбой BSP (British standard pipe thread) и обозначается BSPP.
Соответствующий стандарт ответной резьбы, допускающий многократное использование соединения	ГОСТ 6357-81 — Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая.
	ISO R228
	EN 10226
	DIN 259
	BS 2779
Соответствующее обозначение ответной наружной (внешней) резьбы, допускающее многократное использование соединения	1. G, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - основное обозначение
	2. BSPP, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое обозначение
	3. BSP, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое, но не полное корректное обозначение (подразумевает BSPP, стоит проверить, что это не BSPT)
	4. PF, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - японское по JIS - не очень частое обозначение
Соответствующее обозначение ответной наружной (внешней) резьбы, допускающее однократное соединение (при этом портится и наружная и внутренняя резьба)	1. R, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - основное обозначение
	2. BSPT, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое обозначение
	3. PT, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - японское по JIS - не очень частое обозначение

Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации полнопроходного шарового крана резьбового ("муфтового")

Монтаж и эксплуатация.

- К монтажу и эксплуатации шарового крана допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод шарового крана в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа.

- Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
- Шаровой кран нержавеющей на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении.

Условия эксплуатации.

- В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, шаровой кран нержавеющей должен подвергаться осмотру, как правило, не реже одного раза в год.
- Во избежание "прикипания" внутренних элементов конструкции крана следует не реже одного раза в 6 месяцев провести цикл "полное открытие / полное закрытие" крана.
- Специального обслуживания шарового крана в процессе эксплуатации не требуется.

Условия транспортировки и хранения.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений шарового крана.
- Изделие (кран нержавеющей) должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус шарового крана должен быть защищен от повреждений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с шарового крана ярлык с маркировкой.

Гарантийные обязательства.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.
- Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Отметка о продаже:

Предприятие-продавец: _____
(м.п.)

Отметка о вводе в эксплуатацию:

Наименование организации: _____
(м.п.)