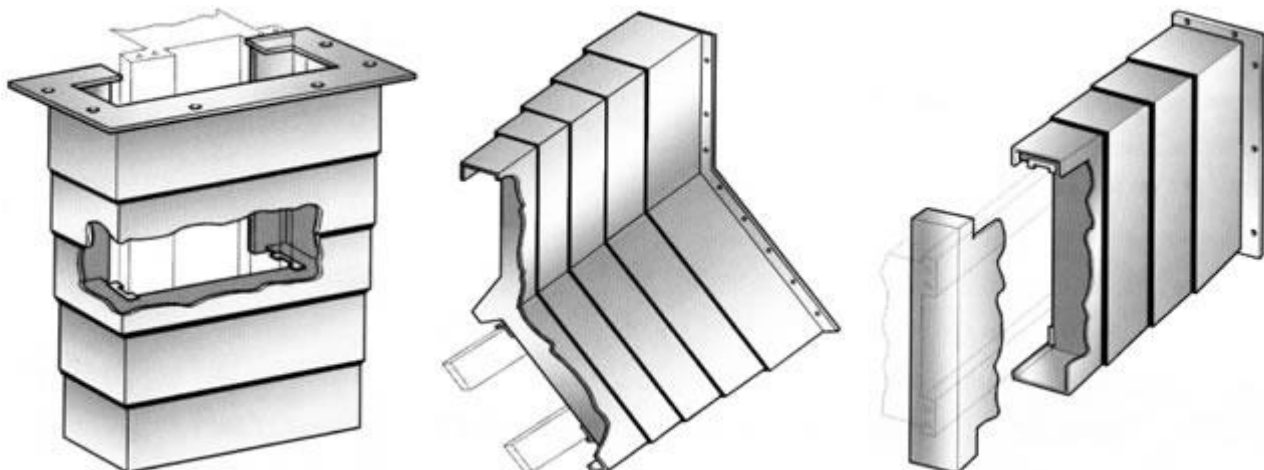


СТАЛЬНАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА

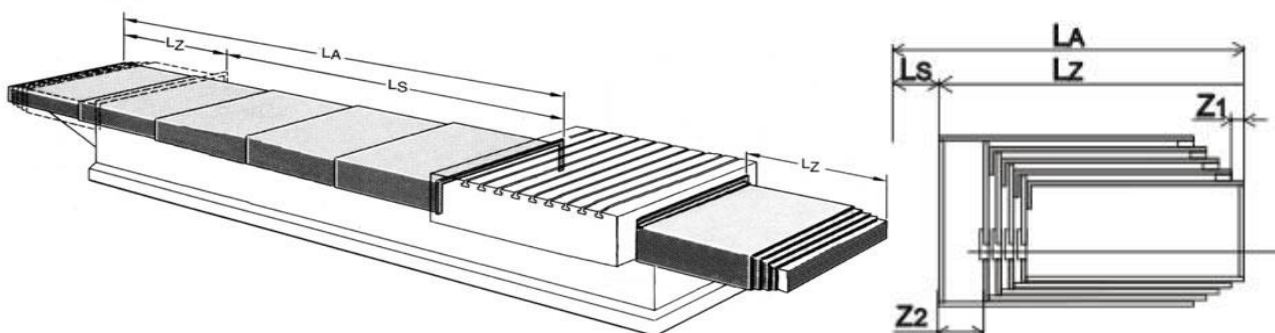
Рабочее положение кожуха (защиты) на станке:



вертикальное

наклонное

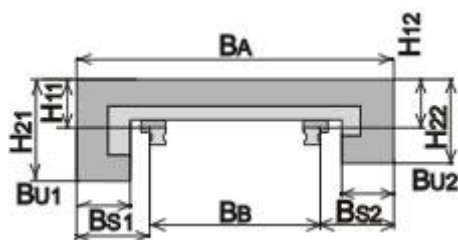
поперечное



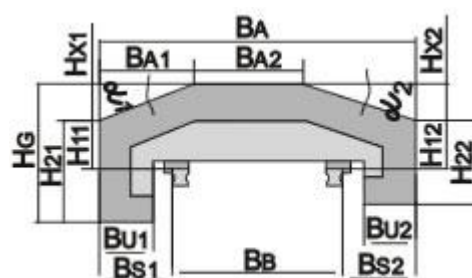
горизонтальное

Поперечное сечение и требуемая форма в соответствии с эскизом:

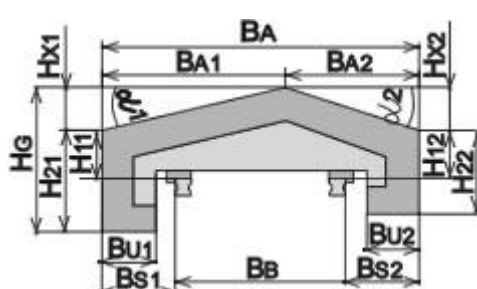
Form H1



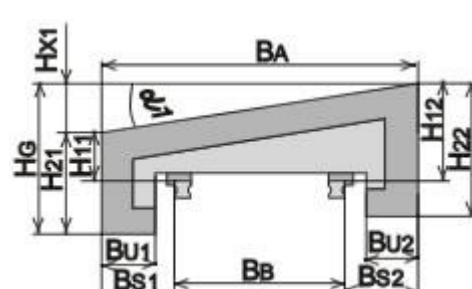
Form H2



Form H3



Form H4



БЛАНК (ЗАПРОСА) ЗАКАЗА СТАЛЬНАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА

1. Тип оборудования	
2. Рабочее положение кожуха на станке (горизонтальное, вертикальное, др.)	
3. Растяжение L_A , мм:	
4. Сжатие L_Z , мм:	
5. Длина перемещения L_S , мм:	
6. Длина хода станка L_{sk} , мм:	
7. Удлинение наименьшего звена Z_1 , мм:	
8. Смещение Z_2 , мм:	
9. Скорость передвижения V , м/мин	
10. Ускорение, м /сек	
11. Ширина кожуха B_A , мм:	
12. Ширина станины B_B , мм:	
13. Высота кожуха H_G , мм:	
14. Высота плеча H_{21} , мм:	
15. Высота плеча H_{22} , мм:	
16. Высота над станиной H_{11} , мм:	
17. Высота над станиной H_{12} , мм:	
18. Ширина нижнего крепления B_{U1} , мм:	
19. Ширина нижнего крепления B_{U2} , мм:	
20. Боковая ширина от станины B_{S1} , мм:	
21. Боковая ширина от станины B_{S2} , мм:	
22. Высота конусности H_{X1} , мм:	
23. Высота конусности H_{X2} , мм:	
24. Точка излома B_{A1} , мм:	
25. Точка излома B_{A2} , мм:	
26. Наклон α_1 , град.	
27. Наклон β_1 , град.	
28. Толщина металла защиты, мм	
29. Тип смазки направляющей	
30. Поперечное сечение и требуемая форма в соответствии с эскизом	Form _____