

Пигментные пасты POLYMER O (ТУ 2463-010-49630959-05)

Назначение

Пигментные пасты POLYMER O (ПОЛИМЕР O) предназначены для колерования органорастворимых систем на поливинилхлоридной, полиуретановой, эпоксидной, кремнийорганической, пентафталевой, нитроцеллюлозной и др. основах.

Особые условия

Колеровочные пасты следует применять после проверки на совместимость с базовым материалом. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы. Важно! В двухкомпонентных системах добавлять пасту необходимо в основной материал. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.

Рекомендуемая дозировка пигментной пасты составляет до 6% от общей массы материала (база+отвердитель).

Состав

- пигмент;
- пластификатор;
- функциональные добавки.

Технические характеристики

Внешний вид	Вязкая или жидкая окрашенная непрозрачная масса
Вязкость по Брукфильду, сПз, 25°C, шпиндель 3, скорость 20 об./мин.	Основные цвета 1000–5000 ¹ Флуоресцентные цвета 2000–7000 Металлики, перламутры 3000–15000
Степень перетира (не более), мкм	20
Морозостойкость, циклы	5

¹ – По желанию заказчика могут быть изготовлены пасты с большей или меньшей вязкостью.

Упаковка

Металлическая тара объемом 1 л, 5 л, 20 л.

Условия хранения

Хранить в плотно закрытой таре, вдали от отопительных приборов и воздействия прямых солнечных лучей, при температуре $\pm 40^\circ\text{C}$. Пасты выдерживают 5 циклов замораживания. После размораживания и тщательного перемешивания полностью сохраняют свои свойства.

Гарантийный срок хранения

В невскрытой таре производителя со дня изготовления:

- пасты на неорганических и органических пигментах - 60 месяцев;
- пасты из декоративной группы - 12 месяцев.

Транспортировка

Всеми видами транспорта в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов (крытые фургоны, вагоны и т.п.) при температуре $\pm 40^\circ\text{C}$.

Утилизация отходов

Тара и неиспользованные остатки пасты должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

Безопасность

Пасты взрывопожаробезопасны. Работу проводить в хорошо проветриваемом помещении. Применять индивидуальные средства защиты рук и органов дыхания. При попадании пасты на кожу и в глаза — промыть большим количеством теплой воды. Избегать попадания в водную среду и почву.

Сертификаты

Свидетельство о государственной регистрации
№RU.18.УЦ.04.008.E.000011.02.14 от 04.02.2014 г.

Пигментные пасты POLYMER O (ТУ 2463-010-49630959-05)

Код	Цвет	Оттенок RAL ⁴	Колор-индекс	Содержание пигмента, %	Удельный вес ¹ , гр/см ³	Стойкость ²							Наличие веществ		Участие в составе колеровочных систем		
						Свет (полный тон)	Свет (разбел)	Погода	Температура, °С	Кислоты	Щелочи	Растворители	Свинец	Хром 6-ти валентный	Palizh PO-600 ПВХ	Palizh PO-610 ПУ	Palizh PO-630 ЭП
Неорганический пигмент																	
PO.K.610.2	Белый	9003	PW 6	67	1,74-1,93	8	8	5	200	5	5	5			√	√	√
PO.X.672.2	Лимонный	1016	PY 184	50	1,59-1,76	8	8	5	200	5	5	5			√		
PO.AL.602.2	Желтый оксидный	1017	PY 42	40	1,28-1,41	7-8	7-8	4-5	160	4	4	4-5			√	√	√
PO.ANP.630.2	Желтый NP	1023	PY 34	50	1,52-1,68	7-8	7-8	4	180	4	2	5	√	√	√	√	√
PO.ONP.631.2	Оранжевый NP	2004	PR 104	50	1,52-1,68	8	7-8	5	220	3	3	5	√	√	√	√	√
PO.QL.619.2	Красный оксидный	8012	PR 101	55	1,31-1,86	7-8	7-8	5	350	4-5	4	5			√	√	√
PO.DL.632.2	Зеленый оксидный	6002	PG 17	70	1,29-1,42	7-8	7-8	5	600	5	5	5					
PO.UK.685.2	Ультрамарин концентрированный	5002	PBl 29	70	1,60-1,75	7-8	7-8	4-5	180	2-3	4-5	5			√		
PO.U.623.2	Ультрамарин	5002	PBl 29	60	1,43-1,58	7-8	7-8	4-5	180	2-3	3	5					
Органический пигмент																	
PO.ANM.625.2	Желтый NM	1021	PY 62	20	1,00-1,10	7-8	7	4-5	210	5	5	3-5					
PO.A.601.2	Желтый	1021	PY 13	10	0,97-1,07	7	6-7	4-5	180	5	5	4-5					
PO.ATK.624.2	Золотистый концентрированный	1028	PY 191	40	0,98-1,08	7	6-7	4-5	300	5	5	5			√	√	√
PO.O.613.2	Оранжевый	2004	PO 13	20	1,00-1,10	5	5	2-3	180	5	4-5	3-4					
PO.Q.618.2	Красный	3028	PR 53:1	20	0,99-1,09	5-6	5	4	160	1	4	2-5					
PO.QNM.626.2	Красный NM	3020	PR 254	20	1,00-1,10	7-8	7-8	4-5	220	5	5	3-5			√		√
PO.QS.675.2	Красный светопрочный	3020	PR 112	20	0,98-1,09	6-7	6	4	90	5	5	3-4				√	
PO.P.615.2	Пурпурный	4010	PR 122	10	0,96-1,06	7-8	7-8	4-5	200	5	5	3-5			√	√	√
PO.QM.617.2	Малиновый	3003	PR 57:1	20	1,00-1,10	5-6	5	4	160	1	4	2-5					
PO.D.607.2	Зеленый	6026	PG 7	20	1,03-1,14	8	7	4-5	290	5	5	5			√	√	√
PO.EG.608.2	Синий G	5017	PBl 15:3	13	0,98-1,08	7-8	7	4-5	280	5	5	5					
PO.ER.609.2	Синий R	5005	PBl 15:1	20	1,00-1,11	7-8	7-8	4-5	270	5	5	5			√	√	√
PO.N.612.2	Фиолетовый	5022	PV 23	11	0,97-1,07	8	8	5	250	5	5	5			√	√	√
PO.Gr.673.2	Серый	9004	PBk 7	3	0,98-1,02	8	8	5	200	5	5	5			√	√	√
PO.B.605.2	Черный	9005	PBk 7	12	0,98-1,08	8	8	5	200	5	5	5			√	√	√
PO.BK.606.2	Черный концентрированный	9005	PBk 7	17,5	1,00-1,10	8	8	5	200	5	5	5					
PO.BKS.671.2	Черный суперконцентрированный	9005	PBk 7	33	1,11-1,22	8	8	5	200	5	5	5					
Декоративная группа																	
POF.X.654	Лимонный флуоресцентный	-	-	50	-	4	-	1	200	3	3	4-5					
POF.O.652	Оранжевый флуоресцентный	-	-	50	-	3	-	1	200	3	3	4-5					
POF.Q.657	Красный флуоресцентный	-	-	50	-	4	-	1	200	3	3	4-5					
POF.R.653	Розовый флуоресцентный	-	-	50	-	3	-	1	200	3	3	4-5					
POF.P.660	Пурпурный флуоресцентный	-	-	50	-	4	-	1	200	3	3	4-5					
POF.N.659	Фиолетовый флуоресцентный	-	-	50	-	4	-	1	200	3	3	4-5					
POF.E.658	Синий флуоресцентный	-	-	50	-	4	-	1	200	3	3	4-5					
POF.DG.651	Зеленый флуоресцентный	-	-	50	-	4	-	1	200	3	3	4-5					
POP.S.664	Серебро перламутр	-	PM 1	35	-	7-8	-	5	200	1	2	4					
POM.SE.665	Серебро Ец	-	PM 1	35	-	7-8	-	5	200	1	2	4					
POM.AT.670	Золото металл	-	PM 2	50	-	7-8	-	4-5	200	1	1	4					

Оценка стойкости пигментов к различным воздействиям произведена по следующим шкалам:

-Светостойкость по синей восьмиступенчатой шкале (ISO 105-B01), где 1 – низкая светостойкость, 8 – высокая светостойкость;

-Атмосферостойкость по серой пятиступенчатой шкале (ISO 20105-A02), где 1 – низкая атмосферостойкость, 5 – высокая атмосферостойкость;

-Стойкость к кислотам, щелочам и растворителям по серой пятиступенчатой шкале (ISO 20105-A02), где 1 – низкая стойкость, 5 – высокая стойкость.

¹ – Удельный вес пигментных паст может варьироваться в зависимости от партии. Указанное значение удельного веса является ориентировочным. У пигментных паст, которые не входят в состав колеровочных систем, данный показатель не нормируется.

² – Данные о стойкости пигментных паст к различным воздействиям основаны на информации от поставщиков пигментов. Атмосферостойкость окрашенного покрытия и изделия значительно зависит от колеруемого материала, качества самого покрытия, соблюдения технологии окраски, нанесения и изготовления, интенсивности солнечного излучения в регионе эксплуатации покрытия, изделия.

³ – "d" означает возможность потемнения покрытия вследствие воздействия атмосферных факторов.

Для колеровки материалов с высоким содержанием щелочей мы настоятельно рекомендуем использовать колеровочные пасты, произведенные с использованием неорганических пигментов.

В связи с дальнейшим развитием технологий и совершенствованием продукта, мы оставляем за собой право вносить любые изменения без предварительного предупреждения.

⁴ – Соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.