

Номенклатура резьбонакатных роликов, используемых в каждой головке ВГН

Тип головки	Обозначение накатываемых резьб	Шаг резьбы, мм	Наружный диаметр роликов, мм	Ширина роликов, мм
1	2	3	4	5
ВГН-3М ВГН-3М лев.	M4 M5 M6, M7	0,7 0,8 1,0	18,31 19,50 18,37	10
ВГН-3М ВГН-3Млев.	M8x0,75; M9x0,75; M10x0,75; M11x0,75 M12x0,75; M14x0,75; M16x0,75	0,75	40,50 36,30	18
	M8x1; M9x1; M10x1; M11x1; M12x1 M14x1; M15x1; M16x1 M8;M9; M12x1,25	1,0 1,0 1,25	40,30 36,10 40,60	
	M10; M11; M12x1,5 M14x1,5; M16x1,5	1,50	41,0 36,0	
	M12 M14; M16	1,75 2,0	40,0 37,0	
	M16x1; M18x1; M20x1; M22x1	1,0	69,90	
ВГН-4М ВГН-4Млев.	M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; M22x1,5 M24x1,5; M27x1,5	1,5	69,80 63,00	25
	M16; M18x2; M20x2; M22x2 M24x2; M27x2	2,0	71,30 64,80	
	M18; M20; M22 M24; M27	2,5 3,0	69,70 64,60	
	M30x1,5; M33x1,5 M35x1,5; M36x1,5; M39x1,5	1,5	93,10 89,10	
ВГН-5АМ ВГН-5АМлев.	M30x2; M33x2 M36x3; M39x3 M42x3; M45x3 M48x3; M52x3	2,0 3,0 3,0 3,0	94,0 89,20 83,20 77,20	40
	Трап.34x3; Трап.36x3; Трап. 42x2 Трап. 30x3; Трап. 32x3	3,0	90,5 82,6 94,5	
	M30; M33 M36; M39 M42; M45 M48; M52	3,5 4,0 4,5 5,0	95,9 90,5 85,1 80,0	
	Трап.22x5; Трап.24x5 Трап.26x5; Трап.28x5	5,0 5,0	88,0 101,4	
	Трап.30x6; Трап.32x6; Трап.34x6 Трап.36x6; Трап.38x6 Трап.40x6; Трап.42x6	6,0 6,0	99,6 93,6 89,6	
	Трап.16x4; Трап.20x4	4,0	68,2	