

Примечание 1. Задержка между подготовкой цилиндра для испытания, отбором образца и погружением цилиндра в водяную баню приводит к большему времени выдерживания медной пластинки в образце и, таким образом, к большему времени для образования и изменения цвета, если в образце присутствуют вещества, вызывающие коррозию.

4.2.8. После завершения испытания вынимают цилиндр из водяной бани и, удерживая его в вертикальном положении, открывают нижний клапан и удаляют в подходящее для утилизации устройство всю жидкость и БОльшую часть паров.

4.2.9. Сразу после выравнивания давления в цилиндре с атмосферным разбирают аппарат и для определения коррозии медной пластинки сравнивают медную пластинку, подвергнутую воздействию сжиженных углеводородных газов, с эталоном ASTM (ADJD0130).

5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует работу ЦВД при соблюдении условий эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, ГОСТ 57039-2016, ГОСТ ISO 6251-2013.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

В течение гарантийного срока эксплуатации по рекламации производится безвозмездный ремонт или замена, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации ЦВД продлевается на время, в течение которого он не использовался в результате обнаруженных недостатков.

6. Правила хранения.

Цилиндр высокого давления должен храниться в чистом виде в закрытом помещении при температуре воздуха от -50°C до +50°C.

7. Сведения о приемке

Цилиндр высокого давления соответствует требованиям ГОСТ 57039-2016, ГОСТ ISO 6251-2013 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп ОТК

8. Сведения о рекламации

При появлении неисправностей, влияющих на работу в период гарантийного срока эксплуатации, претензии направлять по адресу:

Производитель:

ООО «Лабораторные Технологии»

г. Дзержинск, Нижегородская область,

ул. Ленинградская, 12А

Тел.: (8313) 36-76-13

(495) 668-13-89

Цилиндр высокого давления ЦВД

Паспорт

1. Назначение изделия

Цилиндр высокого давления (далее ЦВД) предназначен для размещения в нем отполированной медной пластинки с образцом материала в соответствии с ГОСТ 57039-2016 2 «Газы углеводородные сжиженные. Определение коррозионного воздействия на медную пластинку», ГОСТ ISO 6251-2013 «Газы углеводородные сжиженные. Коррозионное воздействие на медь. Испытание с применением медной пластинки».

2. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение
1	Рабочее положение.	Вертикальное
2	Испытательное давление, Мпа (бар)	8 (80)
3	Материал сосуда высокого давления	12X18Н10Т ГОСТ 5632-2014
4	Материал уплотнения	Фторсиликон
5	Габаритные размеры (Высота x Диаметр x Длина), мм	85x51x305
6	Масса, кг.	1,45
7	Герметичность	Утечка не допускается
8	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4.2

Конструкция ЦВД обеспечивает герметичность изделия при сборке вручную до давления 8 МПа (80 бар).

3. Комплект поставки

№	Наименование продукции	Количество, шт
1	Цилиндр высокого давления (ЦВД) в сборе	1
2	Паспорт	1
3	Упаковка	1

4. Устройство и порядок работы

4.1. Корпус сосуда высокого давления (Рис.1) представляет собой полую трубу, с обеих сторон которой установлены игольчатые клапаны А и В (Рис.1. Поз.1, Поз.5). В игольчатый клапан А установлено уплотнение (Поз.2) для обеспечения герметичности изделия при сборке для проведения испытаний, а также выпускная трубка (Рис.1 Поз.3) с крючком для крепления медной пластинки.

4.2. Порядок работы с цилиндром высокого давления

4.2.1. При открытом клапане В (см. рисунок 1) вводят в чистый цилиндр для испытания примерно 1 мл дистиллированной воды и вращательными движениями увлажняют стенки. Удаляют остаток воды из цилиндра. Помещают подвешенную на крючок выпускной трубки свежеотполированную медную пластинку в цилиндр таким образом, чтобы нижняя часть пластинки находилась на расстоянии не менее 6,4 мм (1/4 дюйма) от его дна. После сборки аппарата закрывают клапаны А и В (см. рисунок 1).

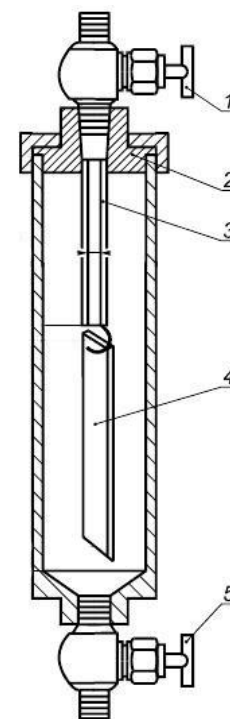


Рис.1 Цилиндр высокого давления ЦВД: 1 – игольчатый клапан А; 2 – фторсиликоновое уплотнительное кольцо; 3 – выпускная трубка; 4 – медная пластинка; 5 - игольчатый клапан В.

4.2.2. Перед отбором пробы вытесняют воздух из цилиндра для испытаний испытуемой пробой таким образом, чтобы не высушить стенки цилиндра.

4.2.3. Устанавливают цилиндр для испытания вертикально, стараясь не намочить медную пластинку водой, и присоединяют источник образца к клапану А (см. рисунок 1) цилиндра с помощью короткой гибкой соединительной трубки, промытой образцом. Подают небольшое количество образца, открывая сначала клапан на источнике образца, затем - клапан А.

4.2.4. Закрывают клапан А, не отсоединяя цилиндр от источника образца. Переворачивают цилиндр и открывают клапан В для удаления из цилиндра воздуха. Возвращают цилиндр в исходное положение и сливают остаток жидкости через открытый клапан В. Закрывают клапан В.

4.2.5. Во время отбора проб удерживают цилиндр в вертикальном положении. При закрытом клапане В открывают клапан А и заполняют цилиндр пробой. После заполнения цилиндра закрывают клапан А, клапан источника образца и отсоединяют гибкую трубку.

Внимание! Следует обеспечить безопасное удаление паров и жидкостей при проведении данной и последующих процедур.

4.2.6. После отсоединения гибкой трубки при вертикальном расположении цилиндра приоткрывают клапан А для удаления жидкости из цилиндра для испытания до уровня выпускной трубки. Закрывают клапан А при появлении из него пара.

4.2.7. Сразу после заполнения и удаления жидкости из цилиндра (см. примечание 1) погружают цилиндр в водяную баню с температурой $(37,8 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ [$(100 \pm 1^\circ\text{F})$]. Выдерживают цилиндр в водяной бане в течение (60 ± 5) мин.

