

Эпоксидная смола EpoCast Art

Техническая информация

Эпоксидная смола EpoCast Art — это оптически прозрачная, стойкая к воздействию ультрафиолета система, благодаря вязкой консистенции хорошо подходящая для творчества в технике ResinArt. Высокая вязкость и быстрая скорость отверждения позволяют контролировать формирование рисунка без лишнего стекания. Максимальная высота разовой заливки 5мм, смола даёт ровное и глянцевое покрытие. При добавлении в смолу пигментов и прочих декоративных добавок возможно изменение поверхности отвержденной смолы в виде помутнения, коробления оспин и т.д, в данном случае рекомендуется покрыть работу слоем прозрачной смолы без пигментов.

Физические свойства не отверждённого продукта

Параметр	Компонент А	Компонент В
Плотность, г/см ³	1.13	1.02
Вязкость	10 – 13 П	250 сСт
Цвет, Pt-Co	100 max	100 max

Пропорции смешения:

По массе: 100:50

Смешивать смолу и отвердитель необходимо строго в соответствии с указанием. Как уменьшение, так и увеличение содержания отвердителя в смоле ведёт к ухудшению физических свойств готового изделия. Смешивать компоненты нужно не менее трёх минут, по возможности стараясь не запустить большое количество пузырьков. После того как смесь стала однородная, её нужно перелить во вторую чистую ёмкость и повторно перемешать на протяжении ещё двух минут. После заливки смолы, всплывающие пузыри воздуха можно удалять потоком тёплого воздуха из фена, газовой горелкой или при помощи корректора.

Физические свойства смеси

Плотность смеси, г/см ³	1,09
Вязкость смеси, сСт	500
Время жизни смеси, мин	30
Рекомендуемая температура*	15 – 30 °С
Время отверждения до обработки, дни	1
Время набора максимальной твердости, дни	3
Твёрдость, Шор Д	75

Отверждение смолы должно происходить при температуре не менее 23°C. Это не значит, что смола не затвердеет при более низкой температуре, но для этого ей потребуется больше времени. Однако не рекомендуется использовать смолу при температуре менее 18°C, так как пузырькам воздуха будет сложнее покидать смолу. Повышение температуры выше оптимальной ускоряет химическую реакцию между смолой и отвердителем, что приводит к уменьшению толщины разовой заливки.